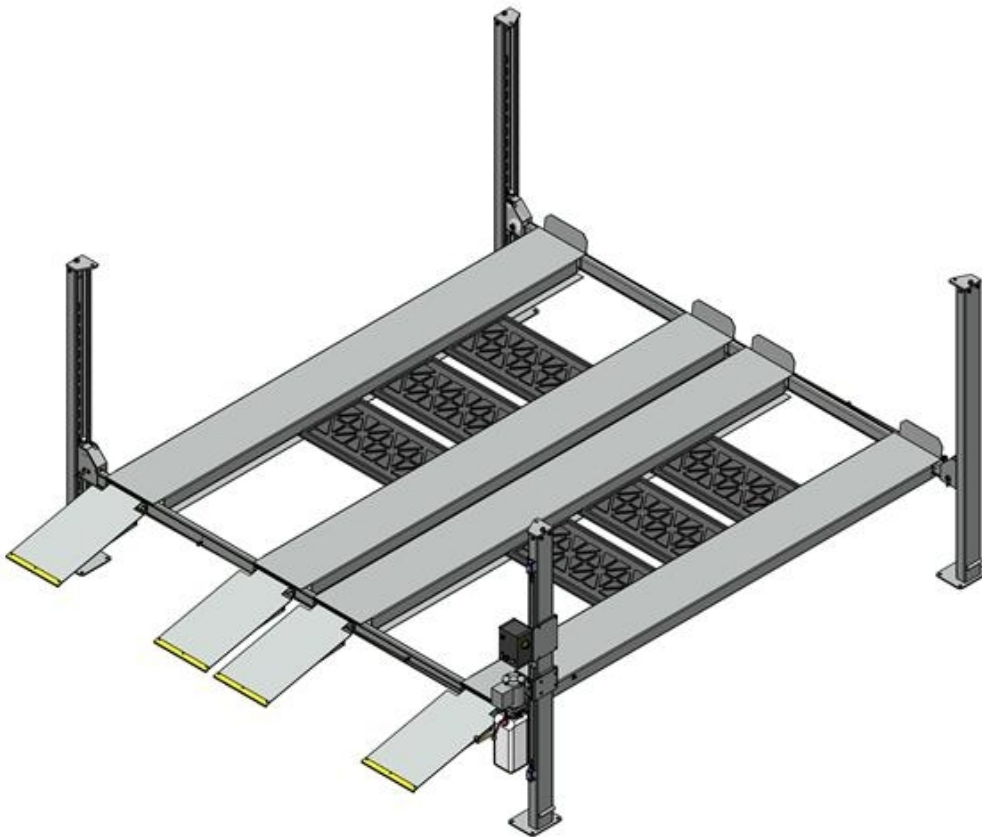


GEBRUIKERSHANDLEIDING

HOUD DE HANDLEIDING ALTIJD IN DE BUURT VAN
HET APPARAAT EN ZORG ERVOOR DAT ALLE
GEBRUIKERS DE HANDLEIDING HEBBEN
GELEZEN



4-KOLOMS LIFT

MODEL: PKB2004

VOLG DE INSTRUCTIES ZORGVULDIG OP ZODAT HET
APPARAAT GOED FUNCTIONEERT EN LANG MEEGAAT

Speciale opmerking

▲ Schade aan de apparatuur die tijdens het transport is ontstaan, moet bij de vervoerder worden geclaimd.

▲ Een goede training en zorgvuldige bediening kunnen de veiligheid vergroten. De apparatuur mag niet worden bediend of gerepareerd zonder de instructies te lezen.

▲ Identificeer de stroom- en stroomstatus op het typeplaatje van de motor en vraag om een professionele en gekwalificeerde elektricien.

▲ Om de veiligheid van uw leven te garanderen en ongelukken met elektrische schokken te voorkomen, moet u ervoor zorgen dat alle aardingslocaties betrouwbaar zijn.

Het bedrijf informeert niet over de plaatselijke structurele verbetering van het product. Er is geen verplichting voor de eerder verkochte productupdate.

Mag het nominale hefgewicht van 4 ton belasting van de apparatuur niet overschrijden.

▲ Lees waarschuwingsborden zorgvuldig

Inhoudsopgave

1. Belangrijkste prestaties
2. Basisparameters
3. Uitrusting Afmetingen
4. Installatie en foutopsporing
5. Operatie
6. Onderhoud en inspectie
7. Problemen oplossen
8. Hydraulisch plan en elektrisch plan
9. Opsplitsing en onderdelenlijst
10. Onderdelen Figuren & Lijst
11. Paklijst
12. Onderdelenlijst

Belangrijkste prestaties

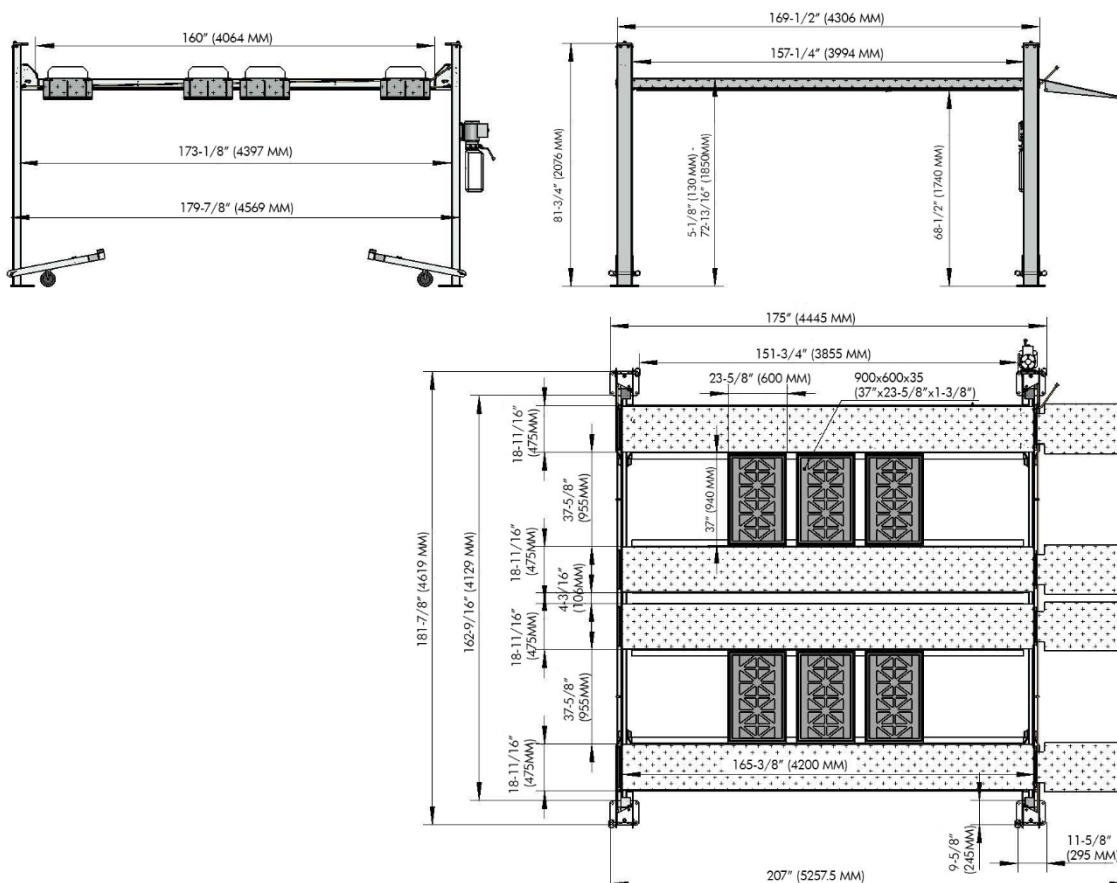
Het voordeel van de PKB2004 ten opzichte van de traditionele 4-post lift is dat je twee voertuigen op 4 banen boven twee andere voertuigen kunt opslaan. In vergelijking met het plaatsen van twee 4-post liften naast elkaar, heb je slechts vier kolommen in plaats van acht kolommen, dus het bespaart garage vloeroppervlak en laat meer ruimte over onder de lift.

- Elektrisch / hydraulisch aandrijfsysteem
- Enkele hydraulische cilinder gemonteerd onder de baan
- Veiligheidssloten met meerdere standen in elke kolom
- Startbanen met antislip oppervlak
- Uittrekbare wielstops aan beide uiteinden van de start- en landingsbanen
- Lekbakken beschikbaar
- Centrale afdekplaten voor de optie om een vlak dek te maken

Basisparameters

- Hefvermogen: 4000 kg
- Hefhoogte: 1850 mm
- Min hoogte: 130 mm
- Lengte startbaan: 4200 mm
- De baanbreedte: 475 mm
- Vrije ruimte tussen start- en landingsbanen: 940 mm
- Stroomvoorziening: 230V / 50Hz, 2,2KW, eenfase

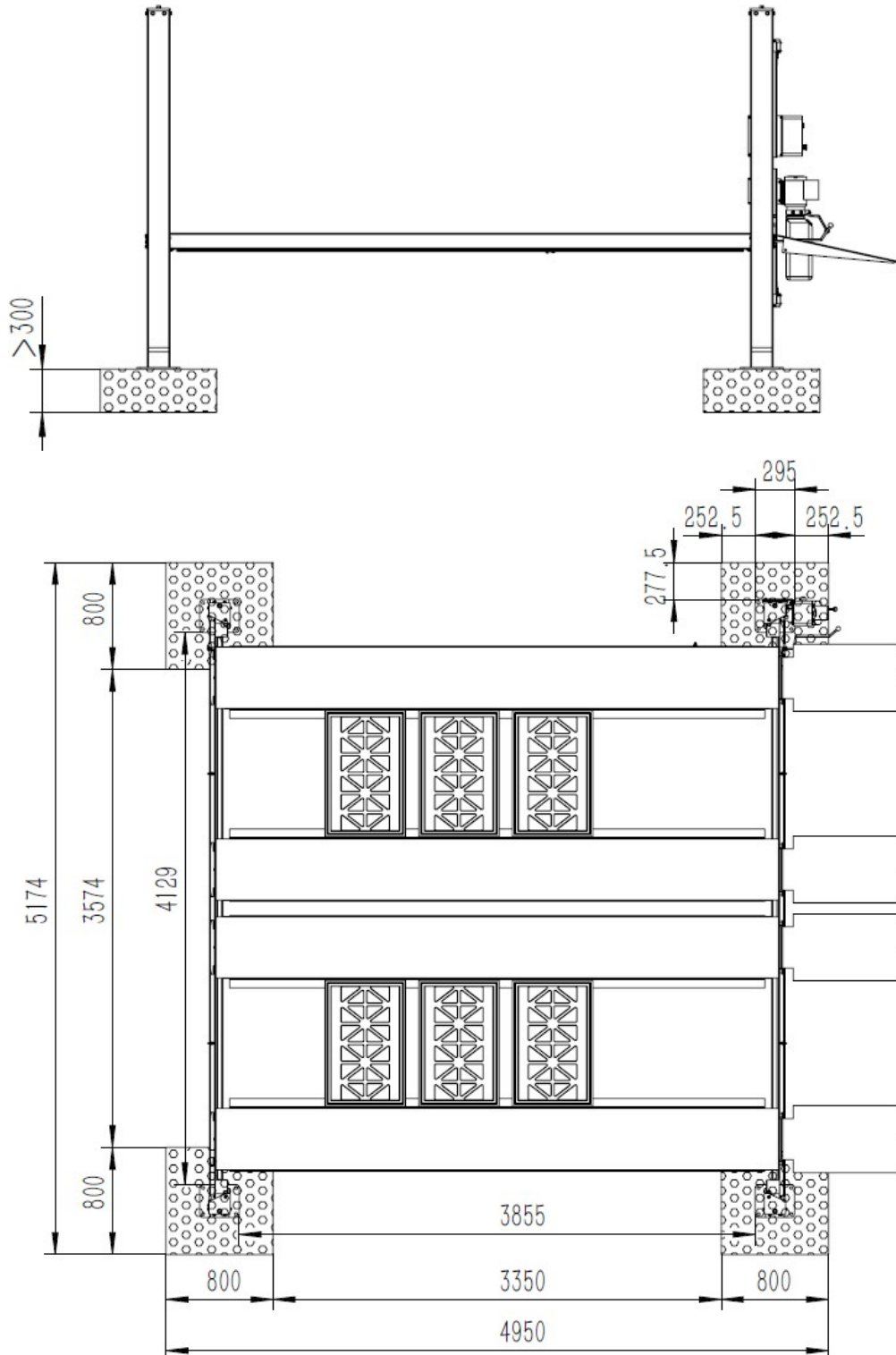
Afmetingen apparatuur



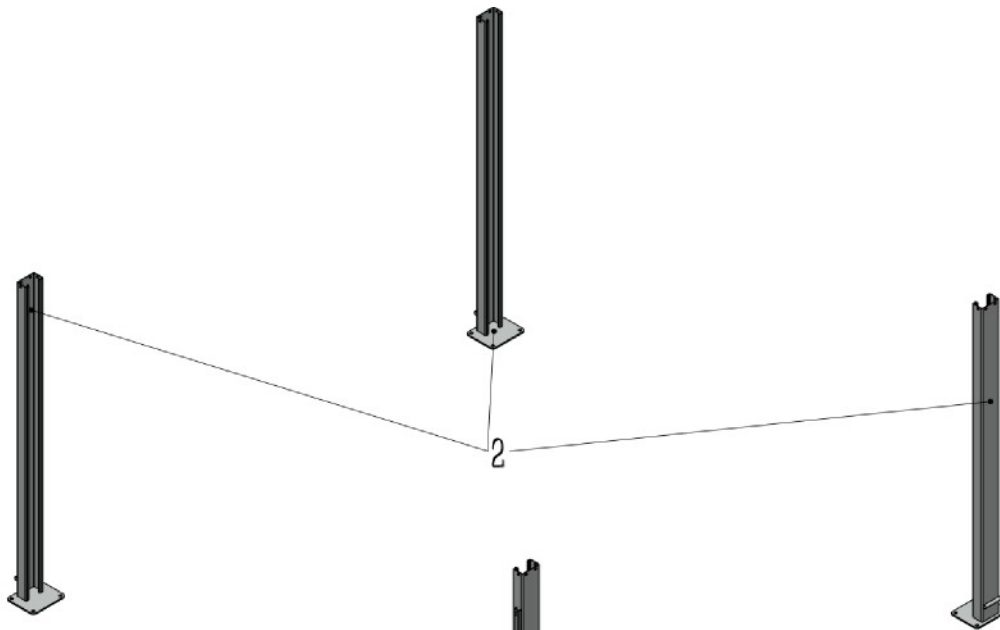
Installatie en foutopsporing

De eerste stap: de locatie kiezen: Let op het volgende voordat je de lift installeert:

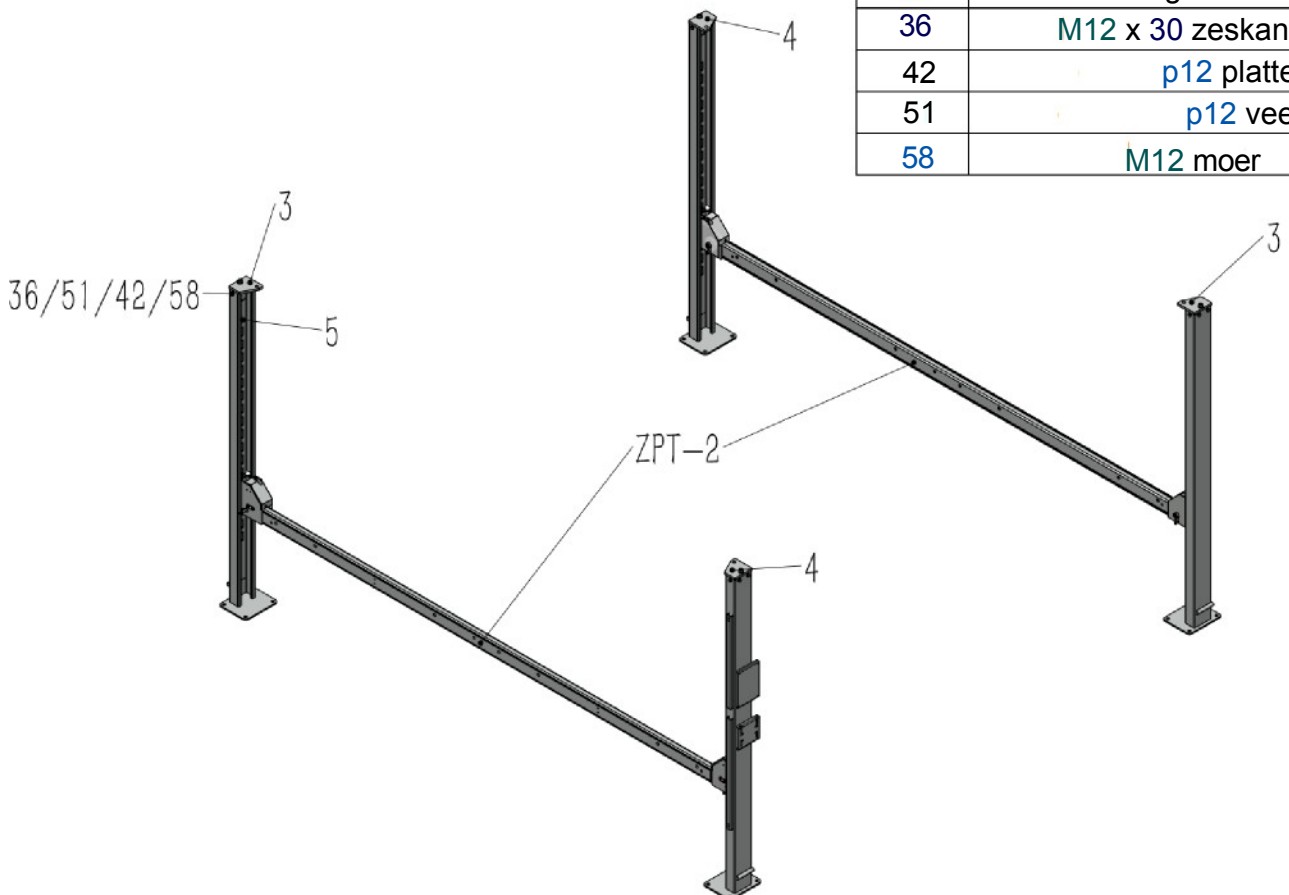
- De positie van de lift moet gebaseerd zijn op de eisen van de ontwerpdimensie.
- Bepaalt de installatielocatie en lijnt deze uit volgens de plattegrondtekeningen
- Stelt vast dat de grond vrij is van gebreken en garandeert de sterkte van het funderingsmengsel tot 3000psi (2,1kg/m m)
- Inspecteer de lift op transportschade en controleer alle onderdelen volgens de **VERPAKKINGSLIJST**.

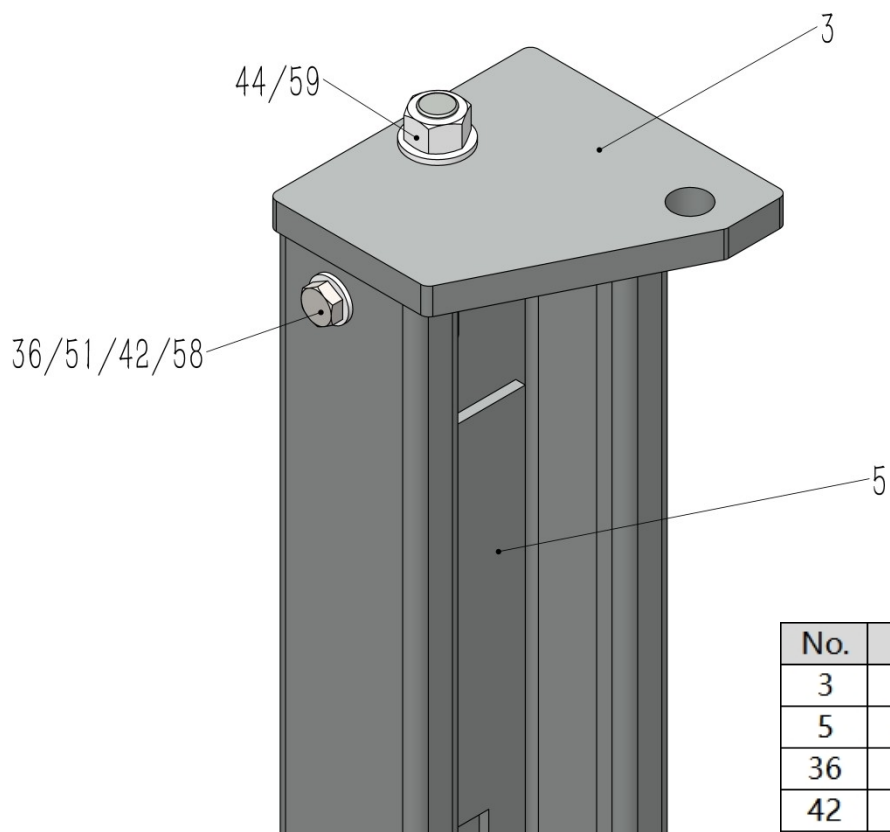


Stap 2: Installeer kolommen en dwarsbalken volgens onderstaande tekeningen

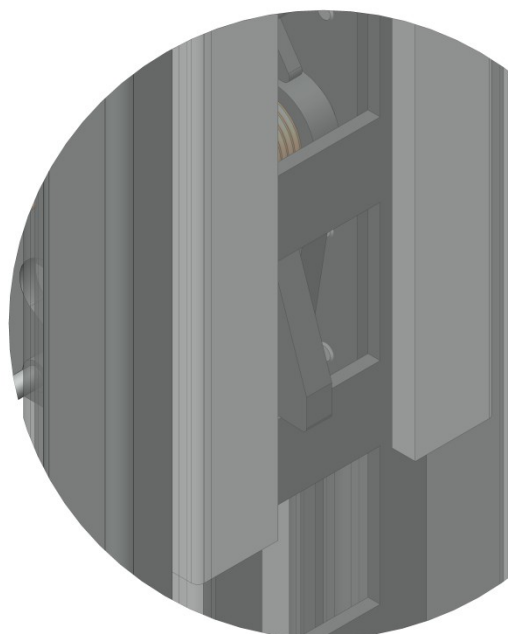
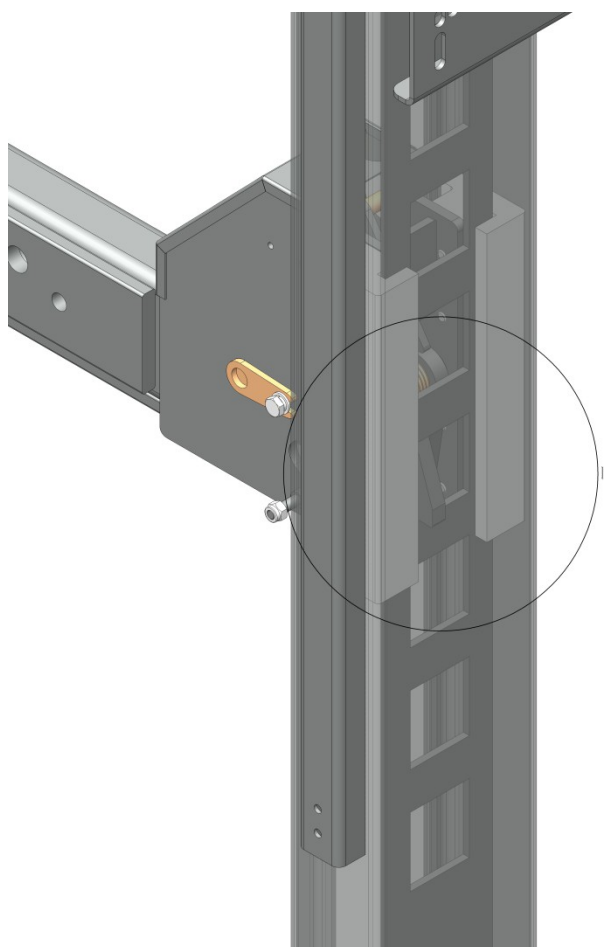


No.	Description
1	Hoofdkolom
2	Subkolom
ZPT-2	dwarsbalk
3	Kolomdeksel (links)
4	Kolomdeksel (rechts)
5	Kolomveiligheidsslot
36	M12 x 30 zeskantbout
42	p12 platte ring
51	p12 veerring
58	M12 moer



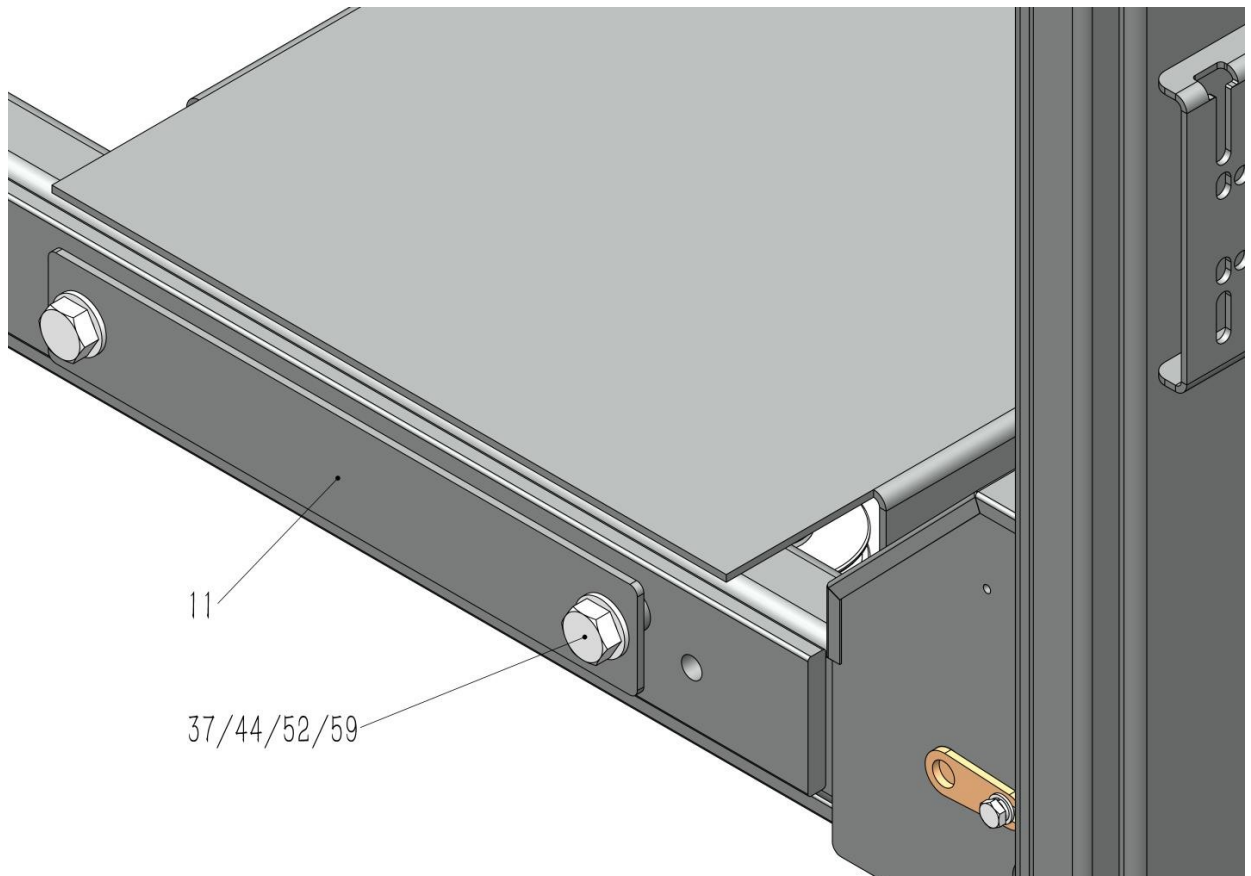
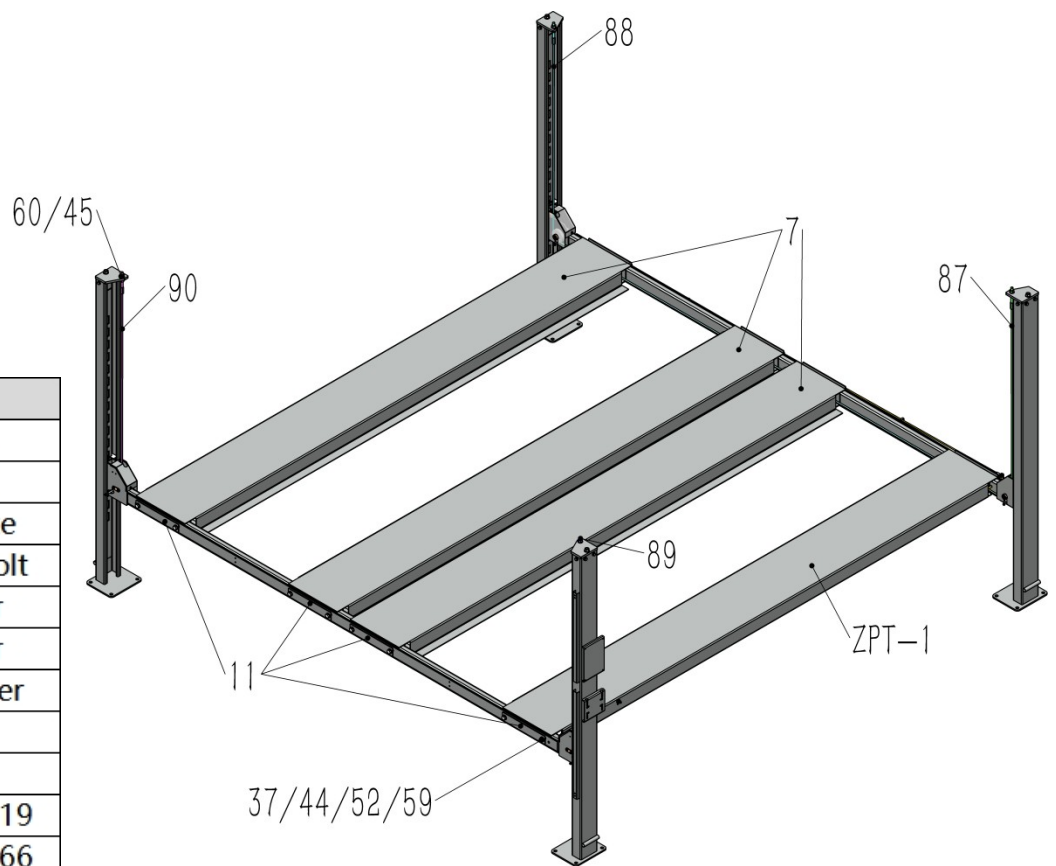


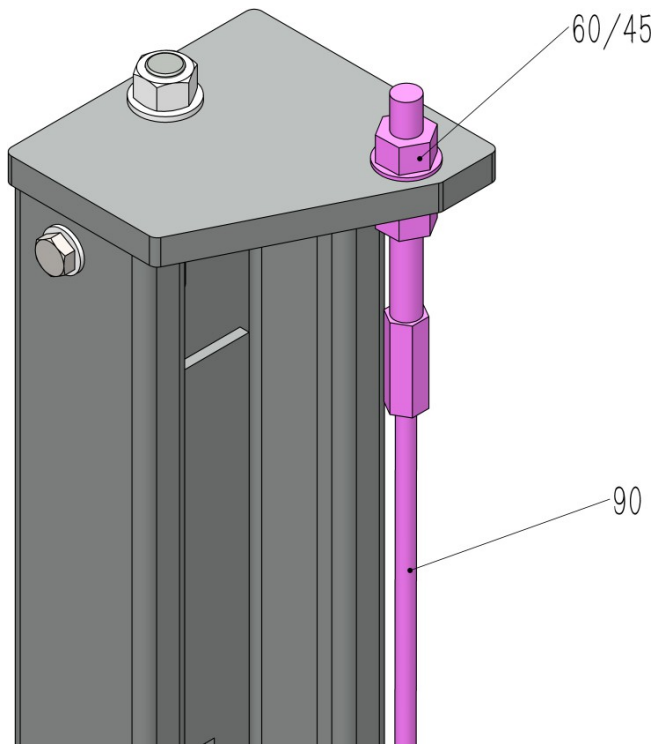
No.	Description
3	Column top cover (left)
5	column safety lock teeth
36	M12 x 30 hex bolt
42	φ12 flat washer
44	φ18 flat washer
51	φ12 spring washer
58	M12 nut
59	M18 nut



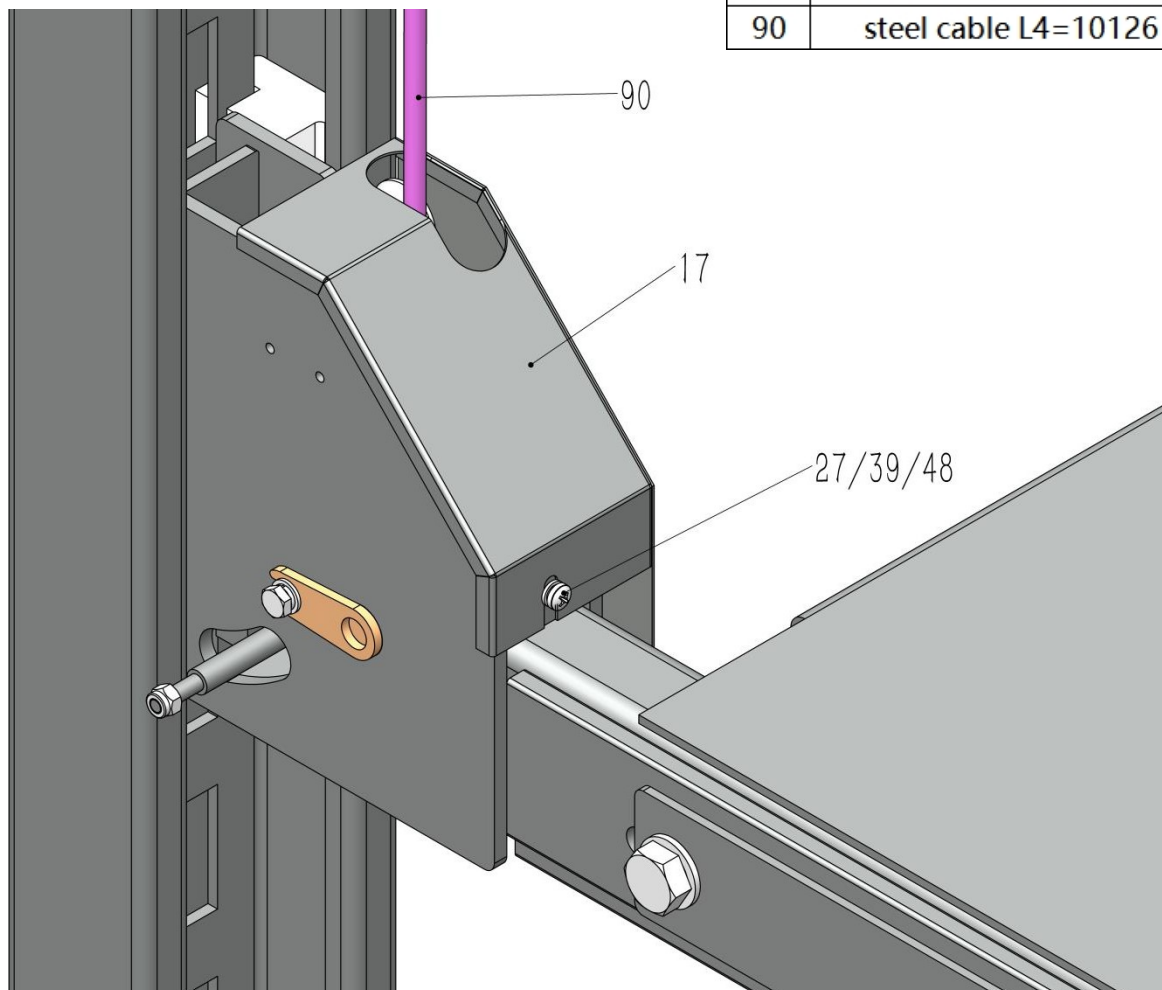
Stap 3: Installeer dwarsbalken, loopplanken, staalkabels en afdekkingen volgens onderstaande tekeningen:

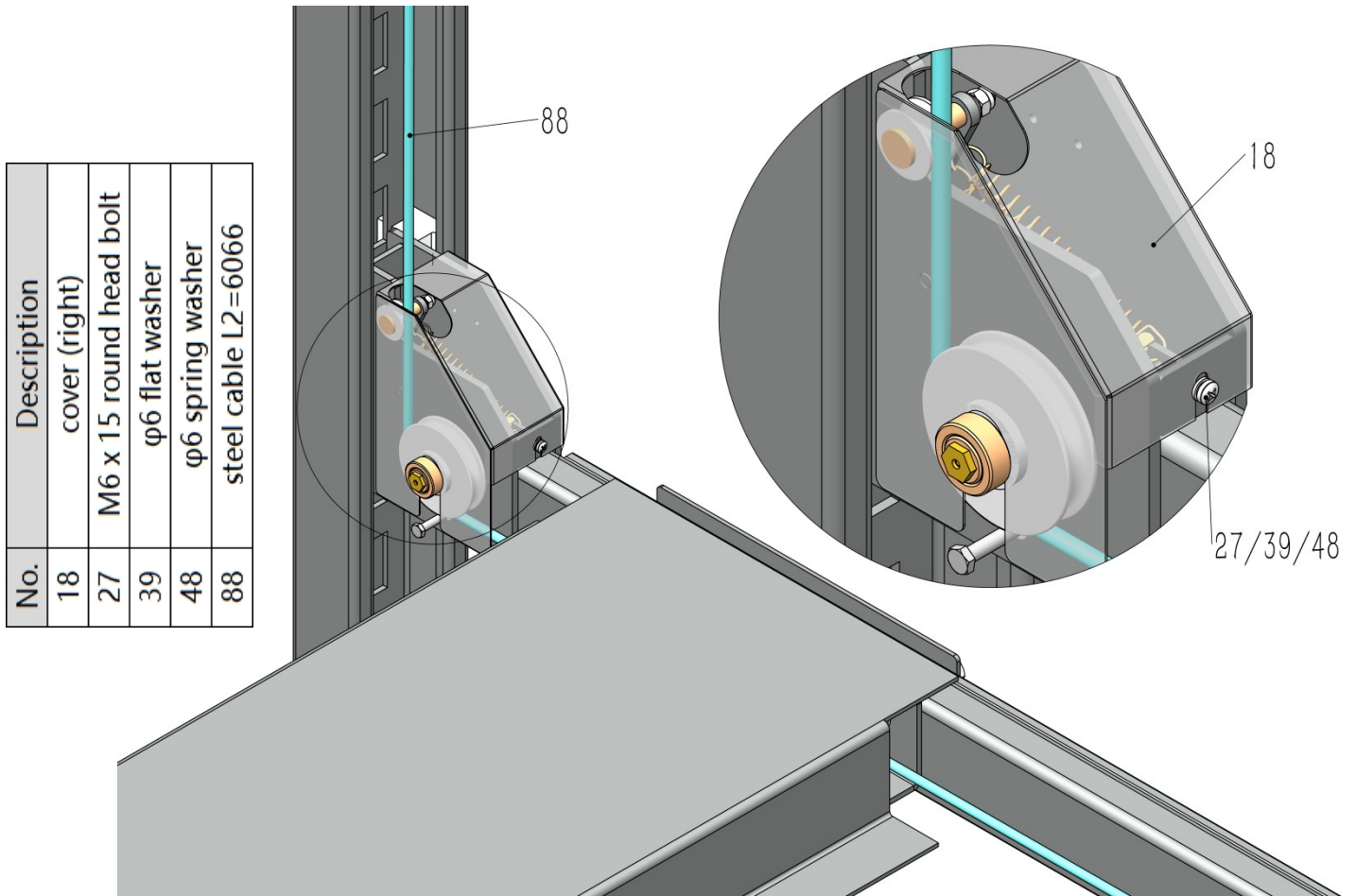
No.	Description
ZPT-1	main runway
7	sub-runway
11	runway end plate
37	M18 x 100 hex bolt
44	φ18 flat washer
45	φ20 flat washer
52	φ18 spring washer
59	M18 nut
60	M20 nut
87	steel cable L1=2619
88	steel cable L2=6066
89	steel cable L3=6689
90	steel cable L4=10126





No.	Description
17	cover (left)
27	M6 x 15 round head bolt
39	φ6 flat washer
45	φ20 flat washer
48	φ6 spring washer
60	M20 nut
90	steel cable L4=10126





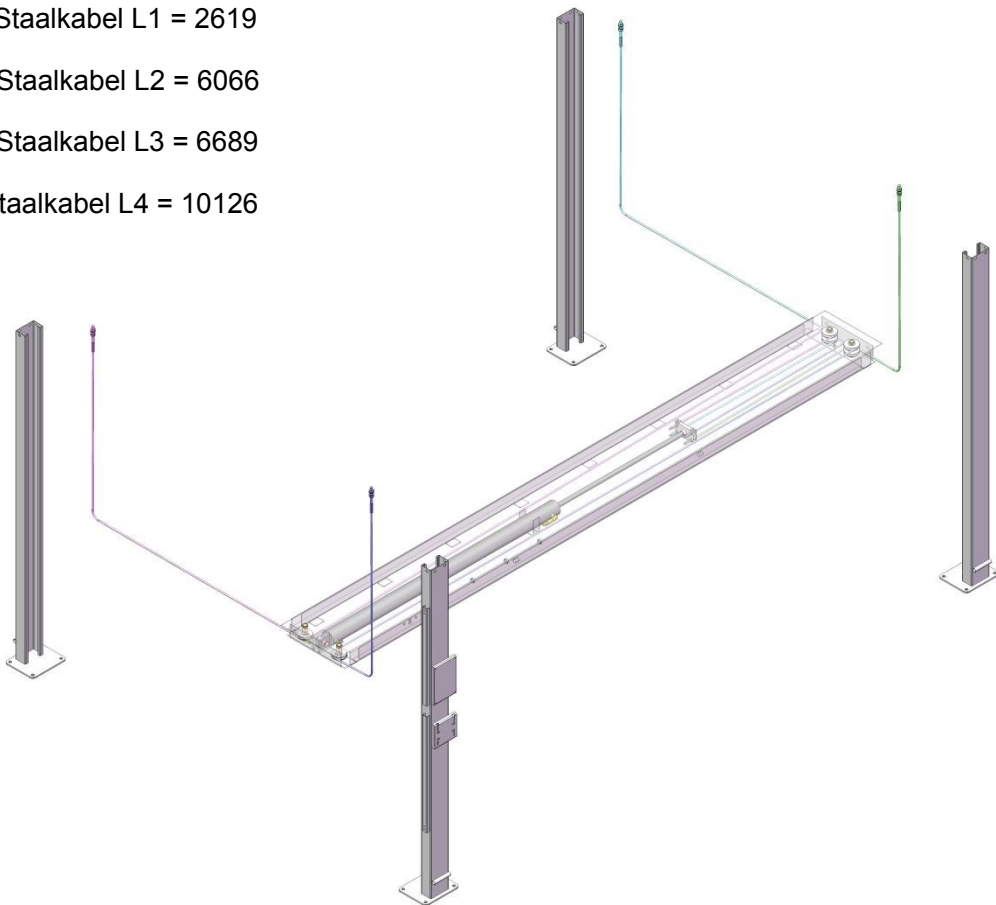
Installeren van staalkabels

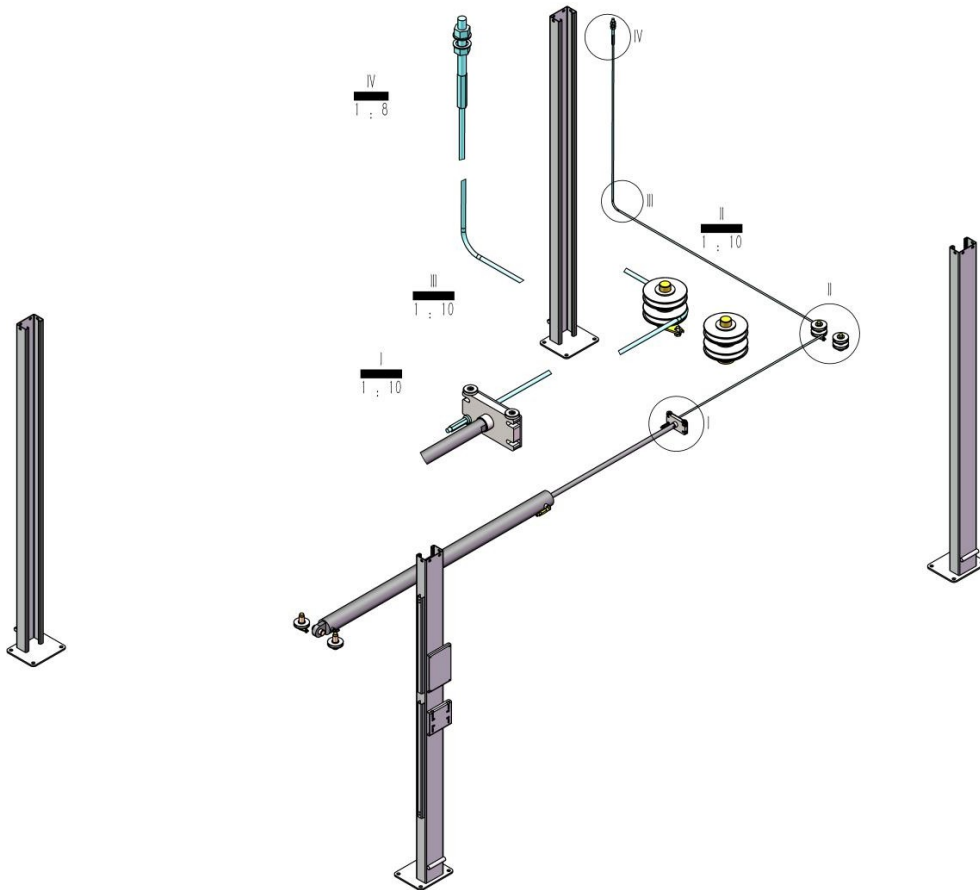
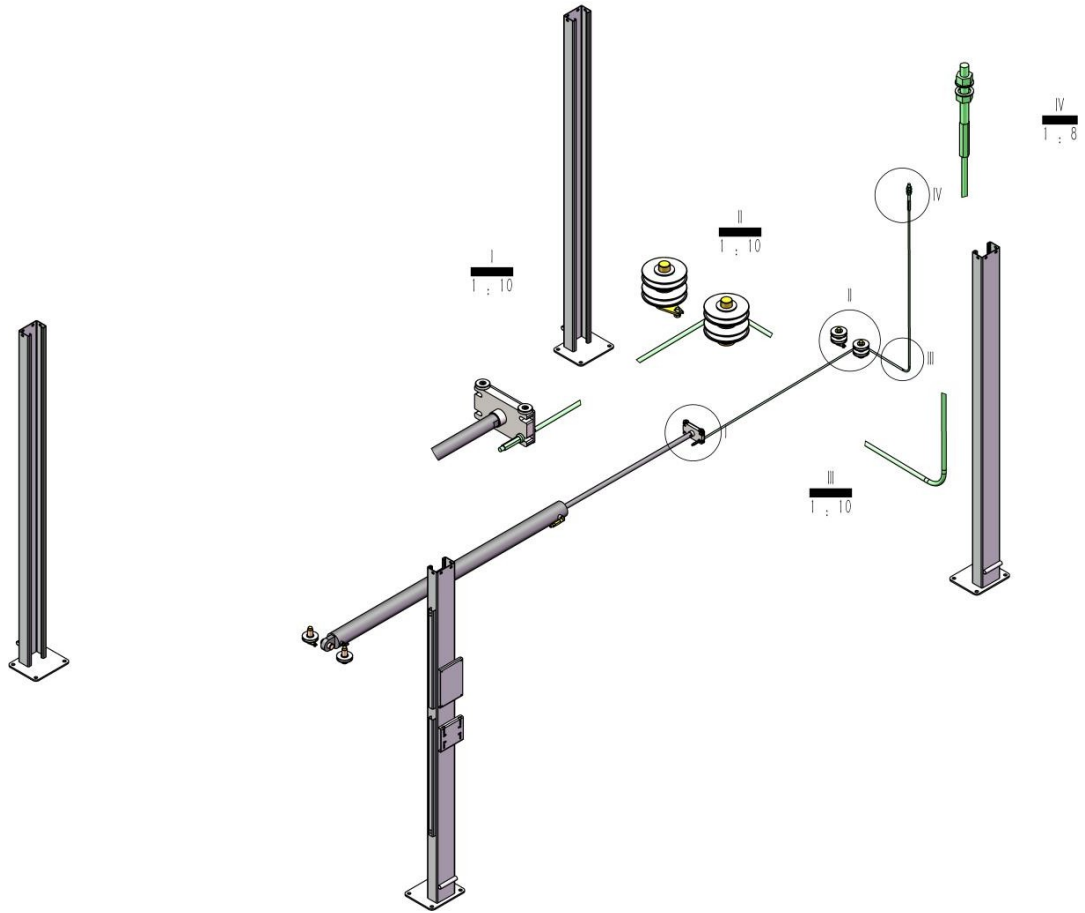
Groen: Nr. 87 Staalkabel L1 = 2619

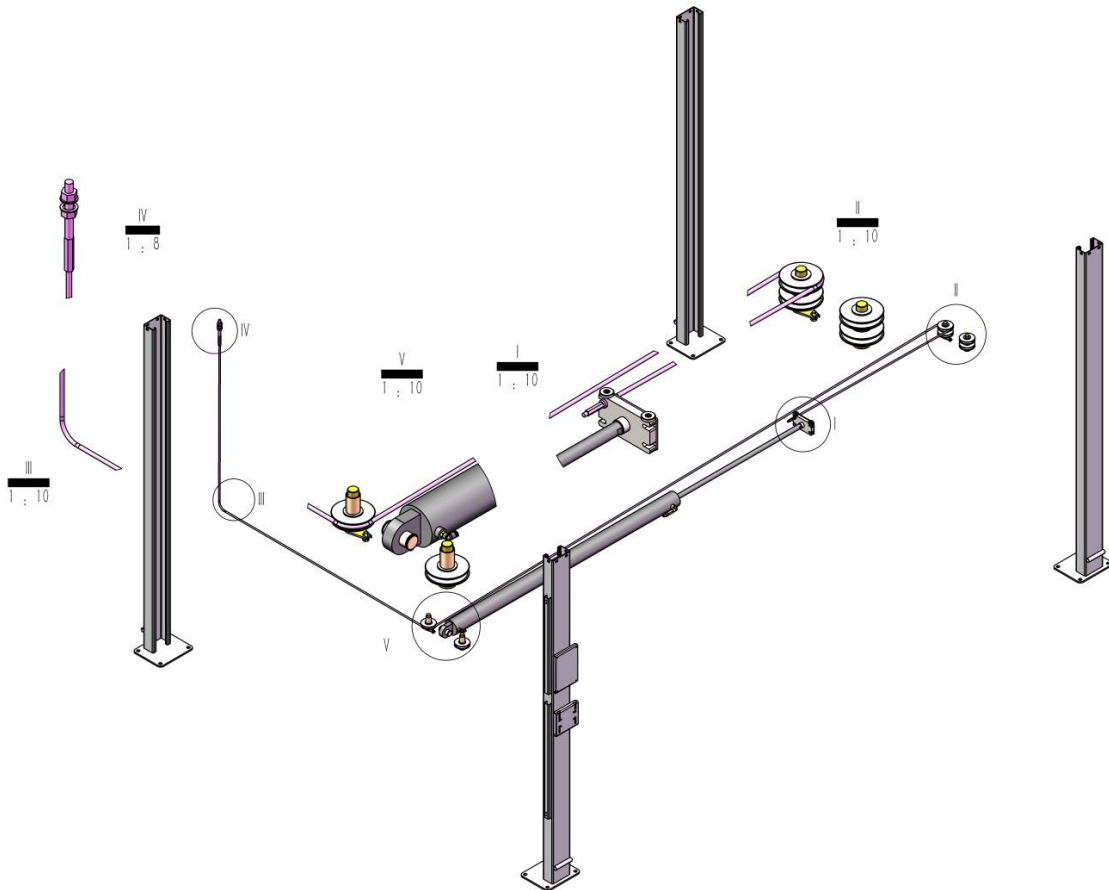
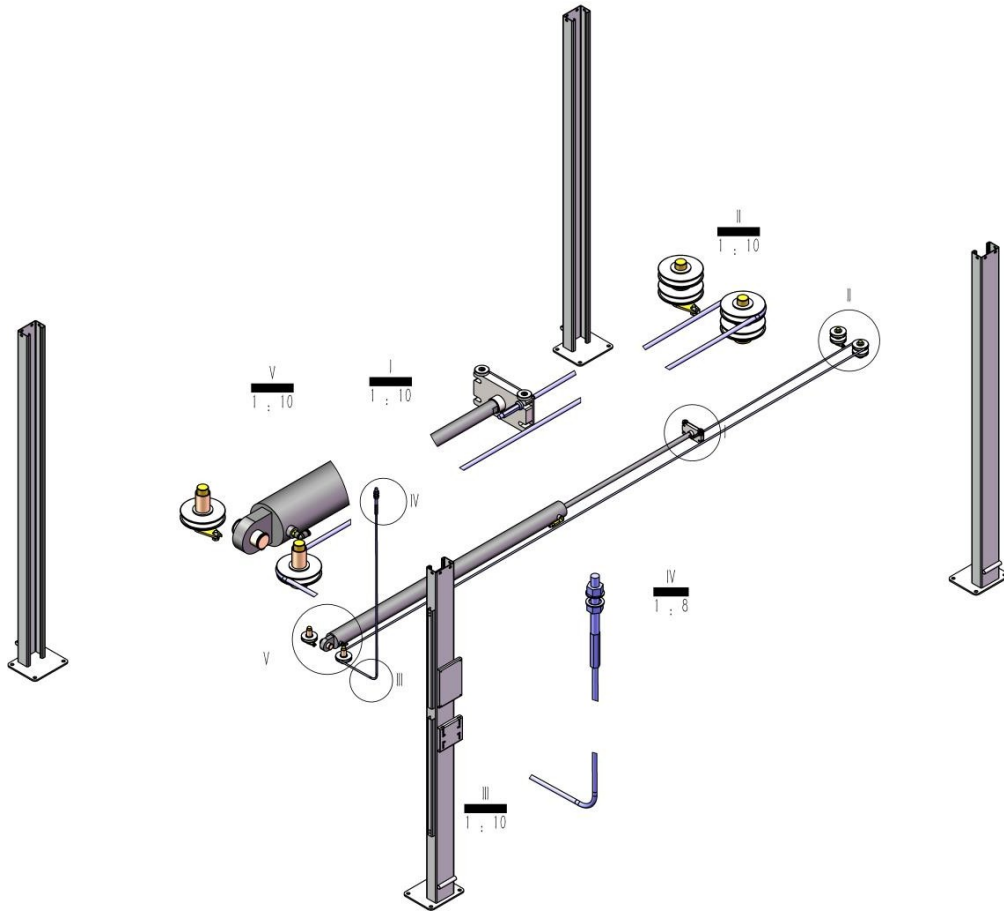
Blauw: nr. 88 Staalkabel L2 = 6066

Paars: Nr. 89 Staalkabel L3 = 6689

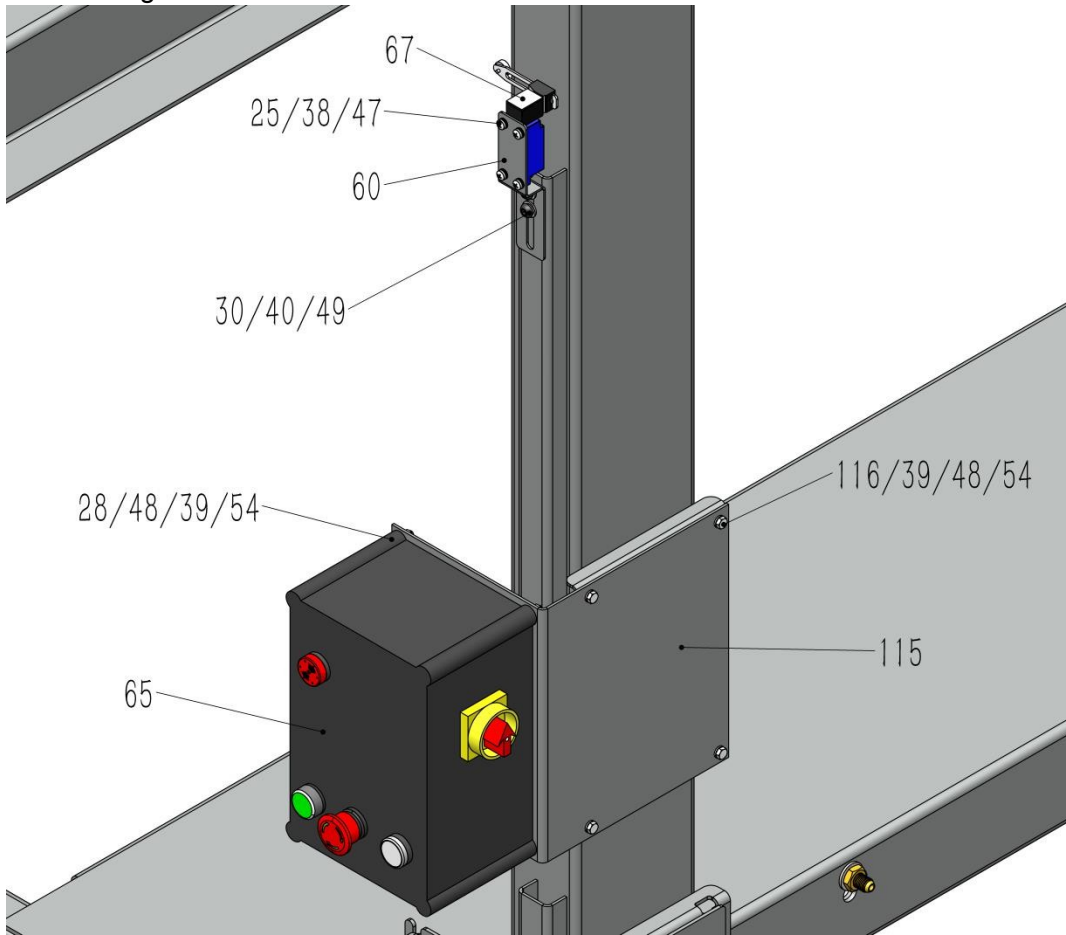
Rood: nr. 90 staalkabel L4 = 10126



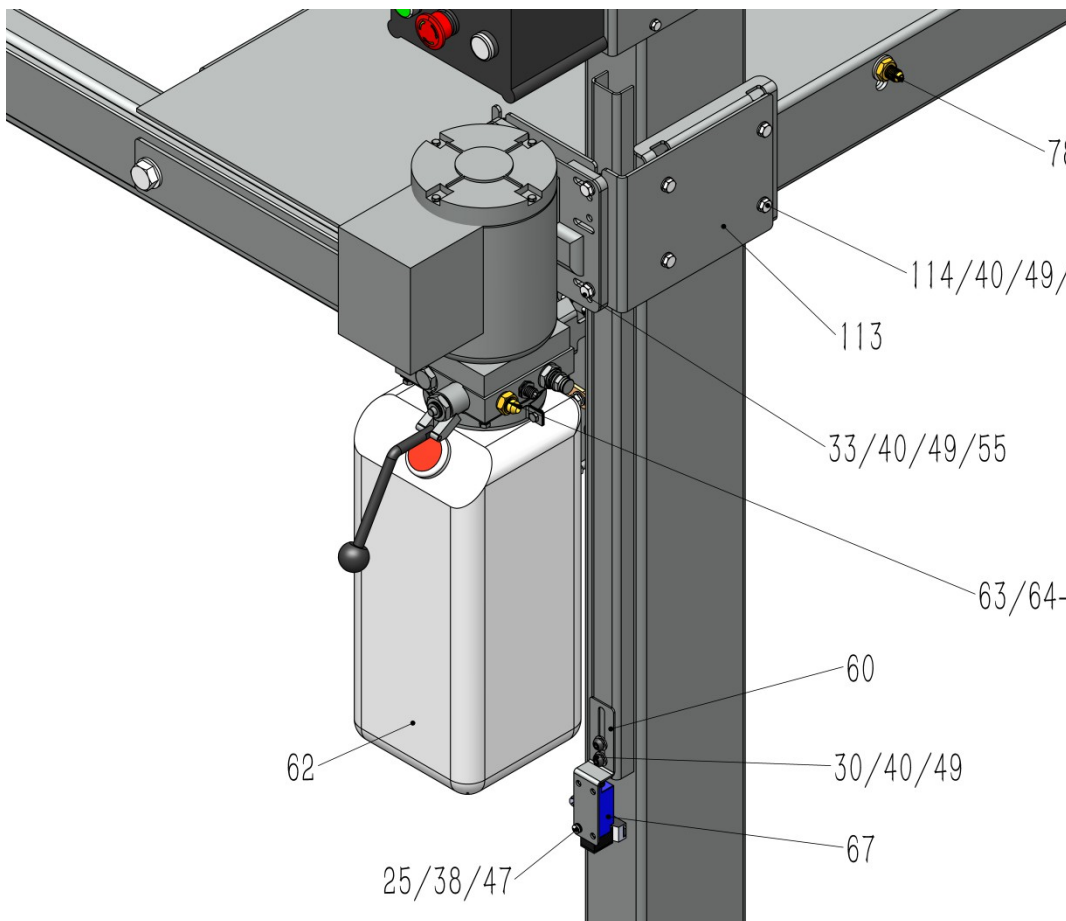




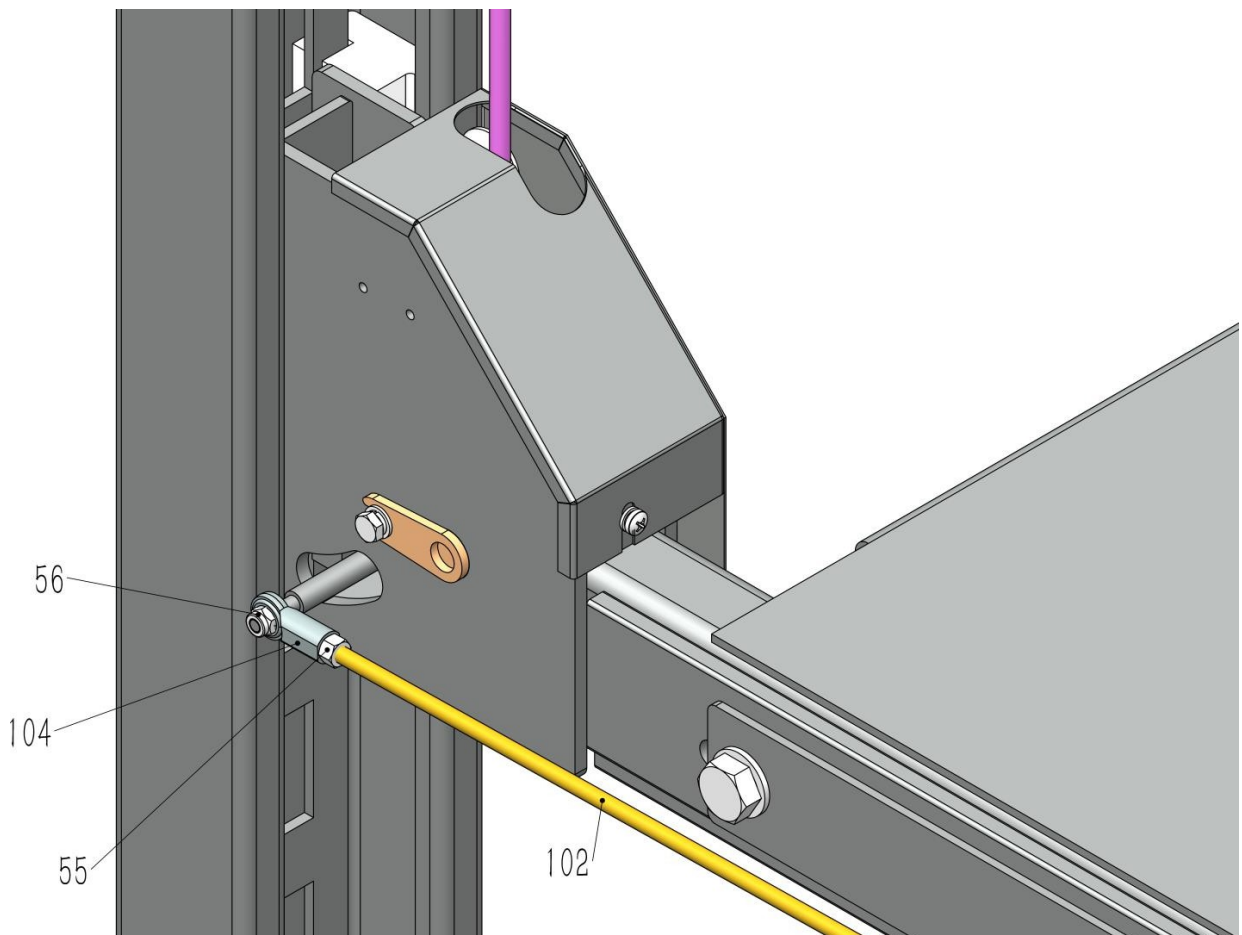
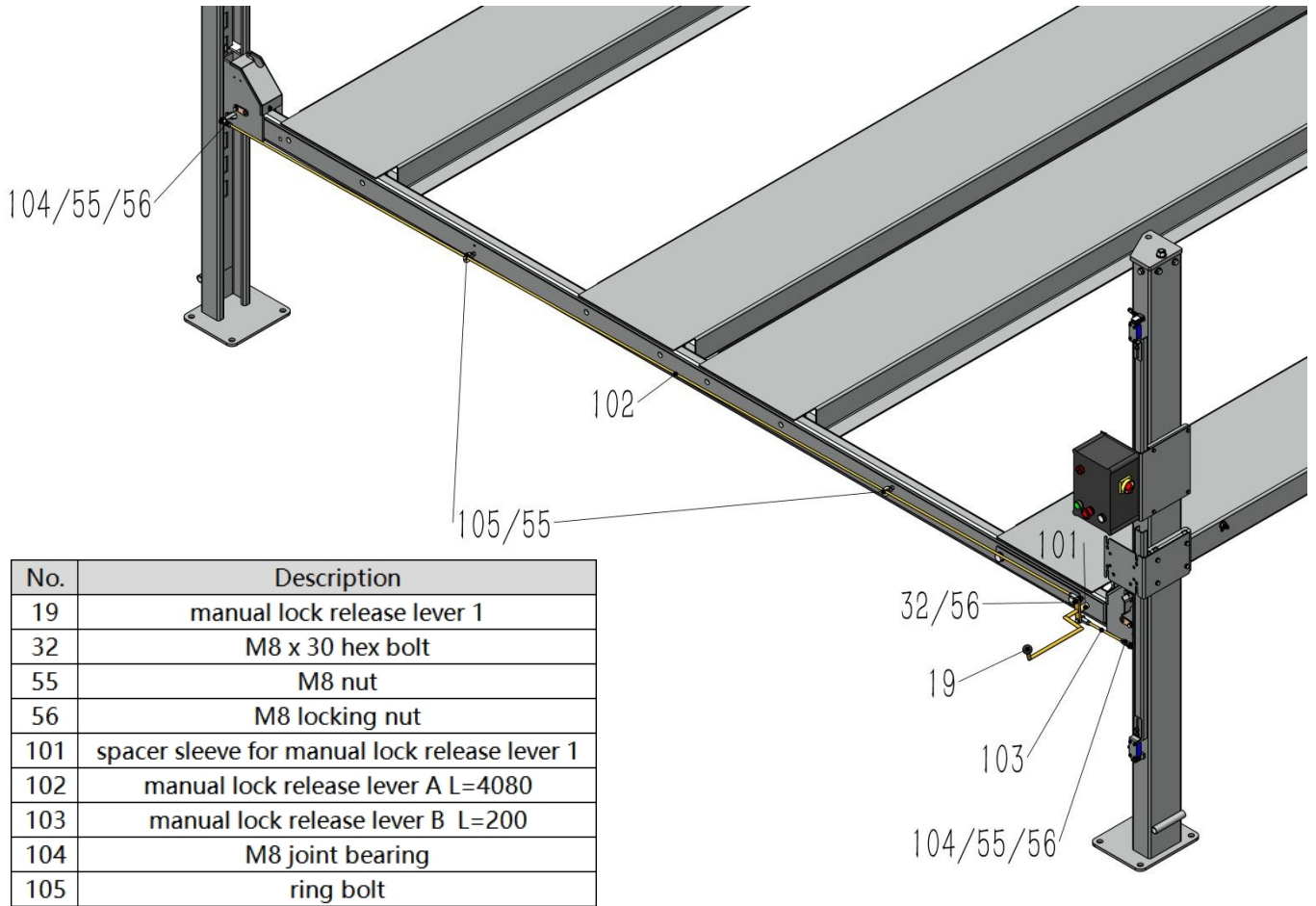
Stap 4: Installeer het hydraulisch aggregaat, de 24V-regelkast en de eindschakelaar volgens onderstaande tekeningen:

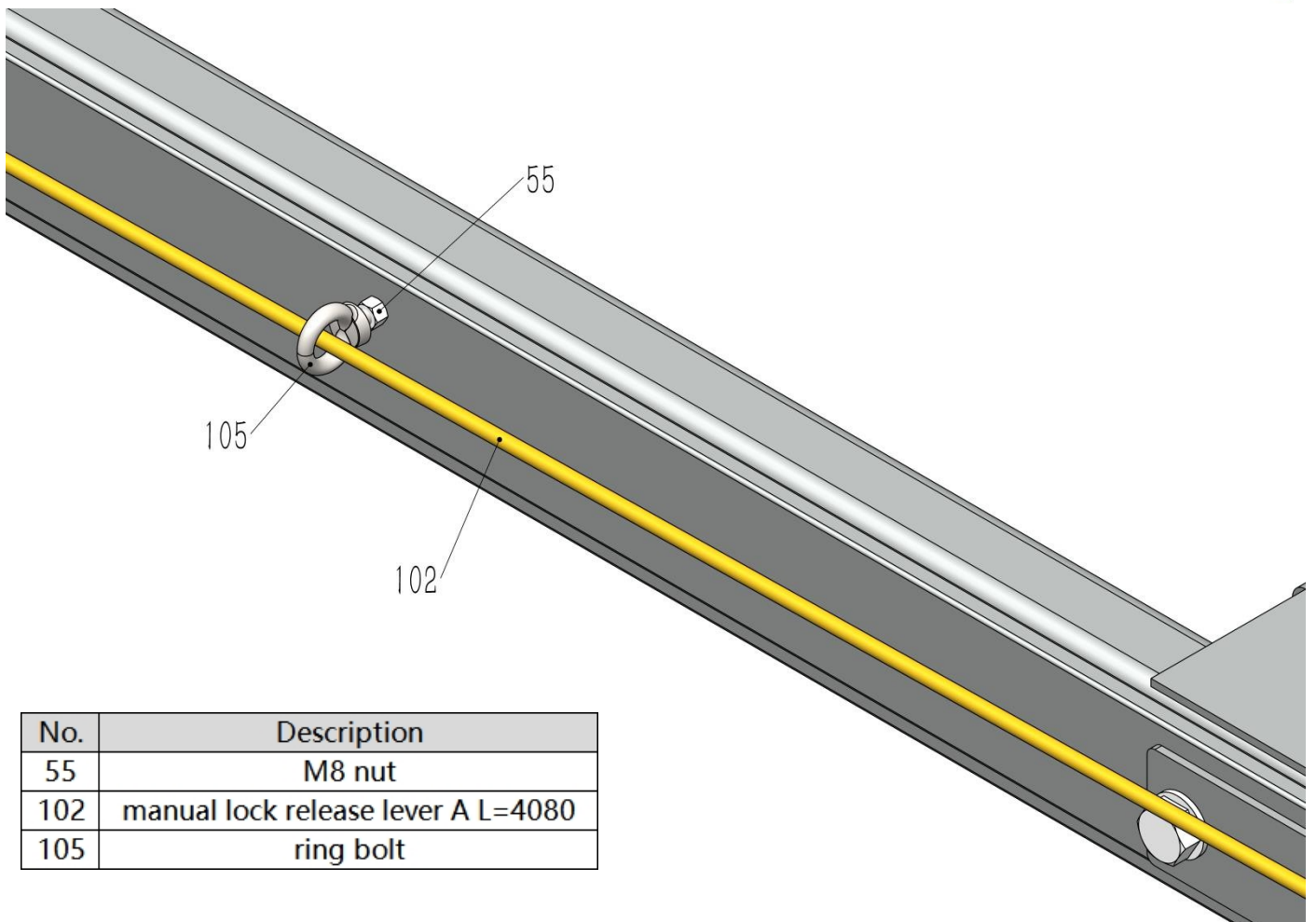
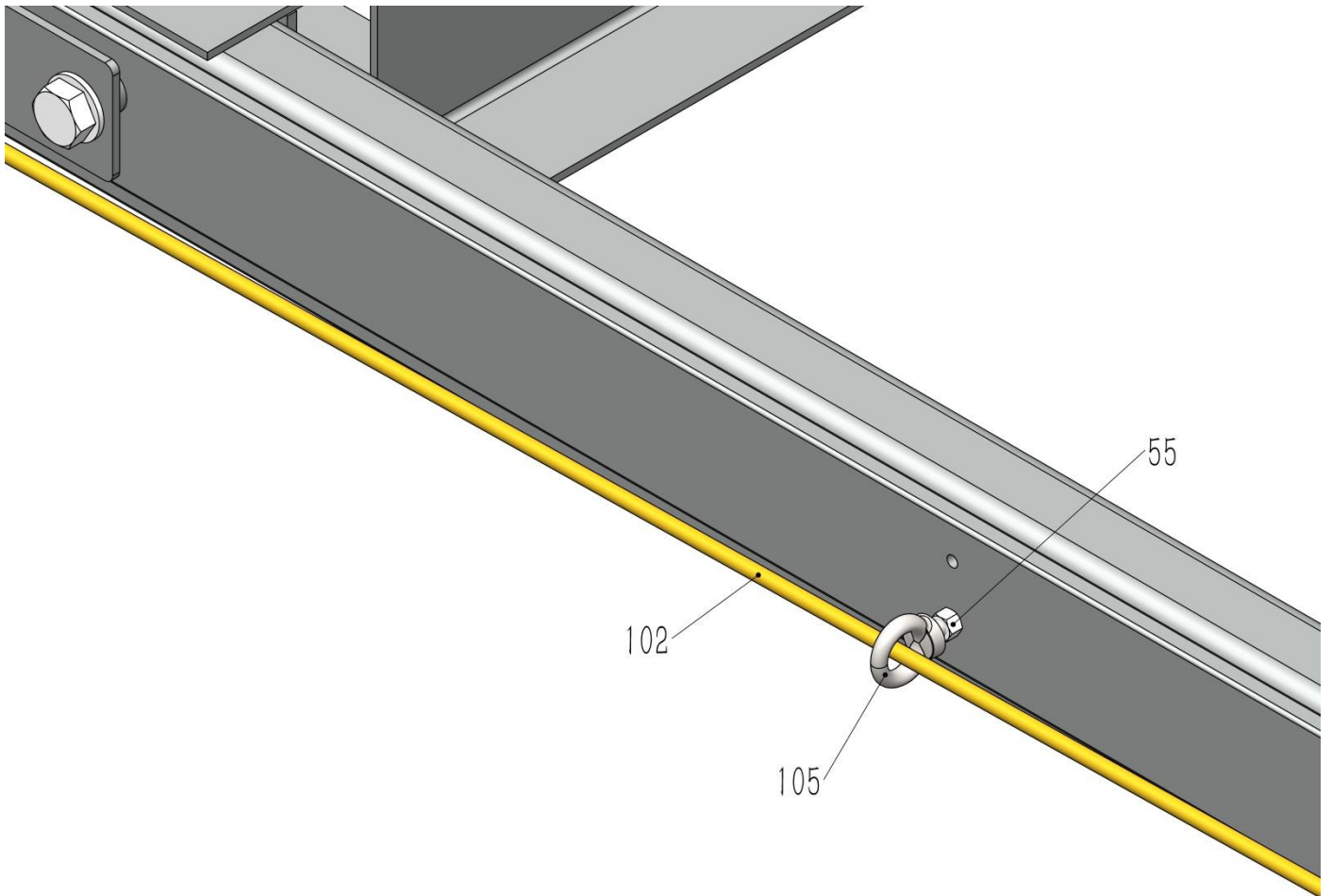


No.	Description
25	M5 x 15 round head bolt
28	M6 x 20 round head bolt
30	M8 x 10 round head inner-hex bolt
38	φ5 flat washer
39	φ6 flat washer
40	φ8 flat washer
43	φ14 flat washer
47	φ5 spring washer
48	φ6 spring washer
49	φ8 spring washer
54	M6 nut
55	M8 nut
60	M20 nut
62	hydraulic power unit
63	oil hose adapter 9/16
64	φ14 copper ring
65	24V control box
67	limited switch
76	oil hose L=1500
78	9/16 right angle adapter
79	nut
113	right angle hydraulic power pack assemble bracket
114	M8 x 25 hex bolt
115	right angle 24V control box assemble bracket
116	M6 x 15 hex bolt

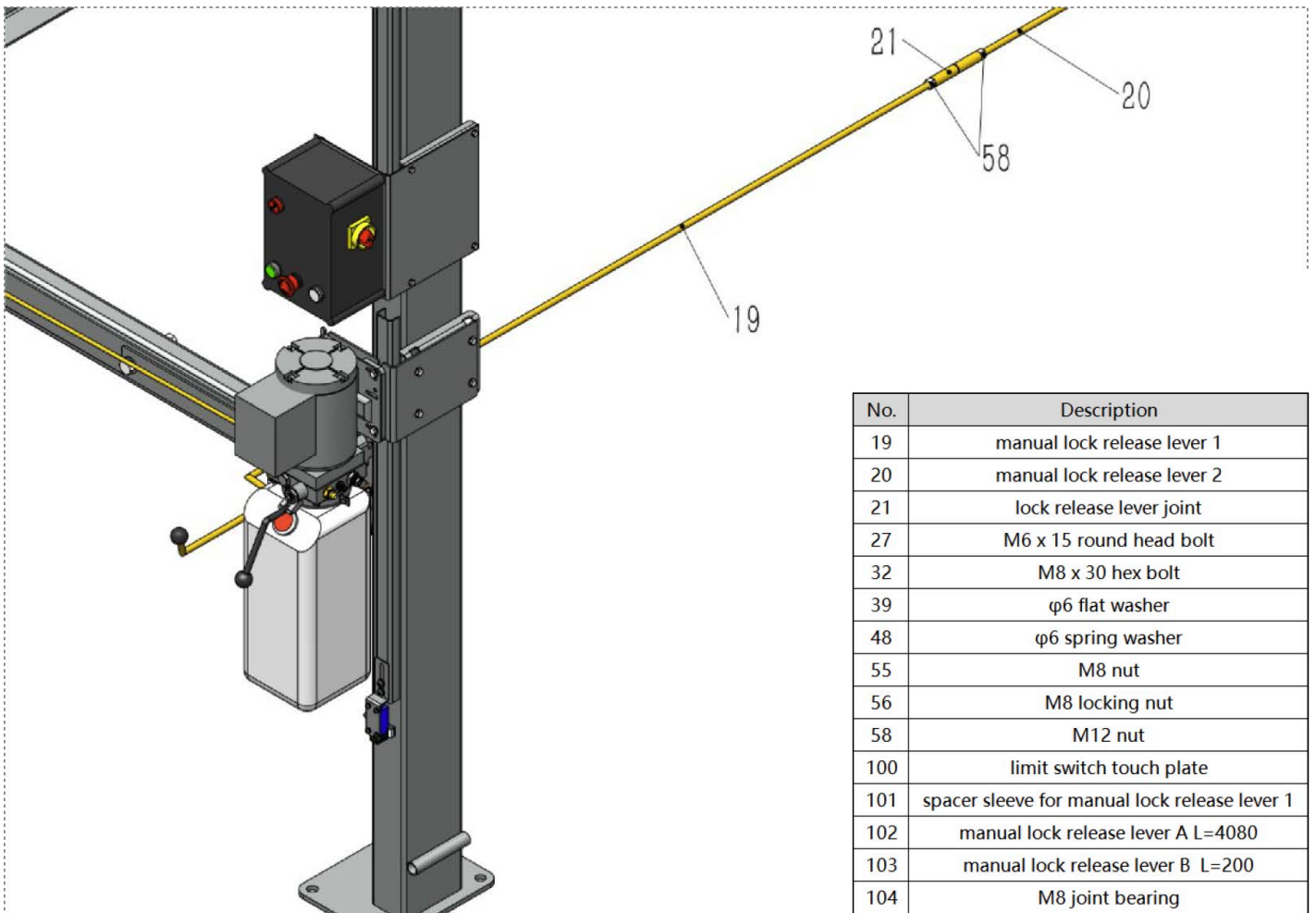
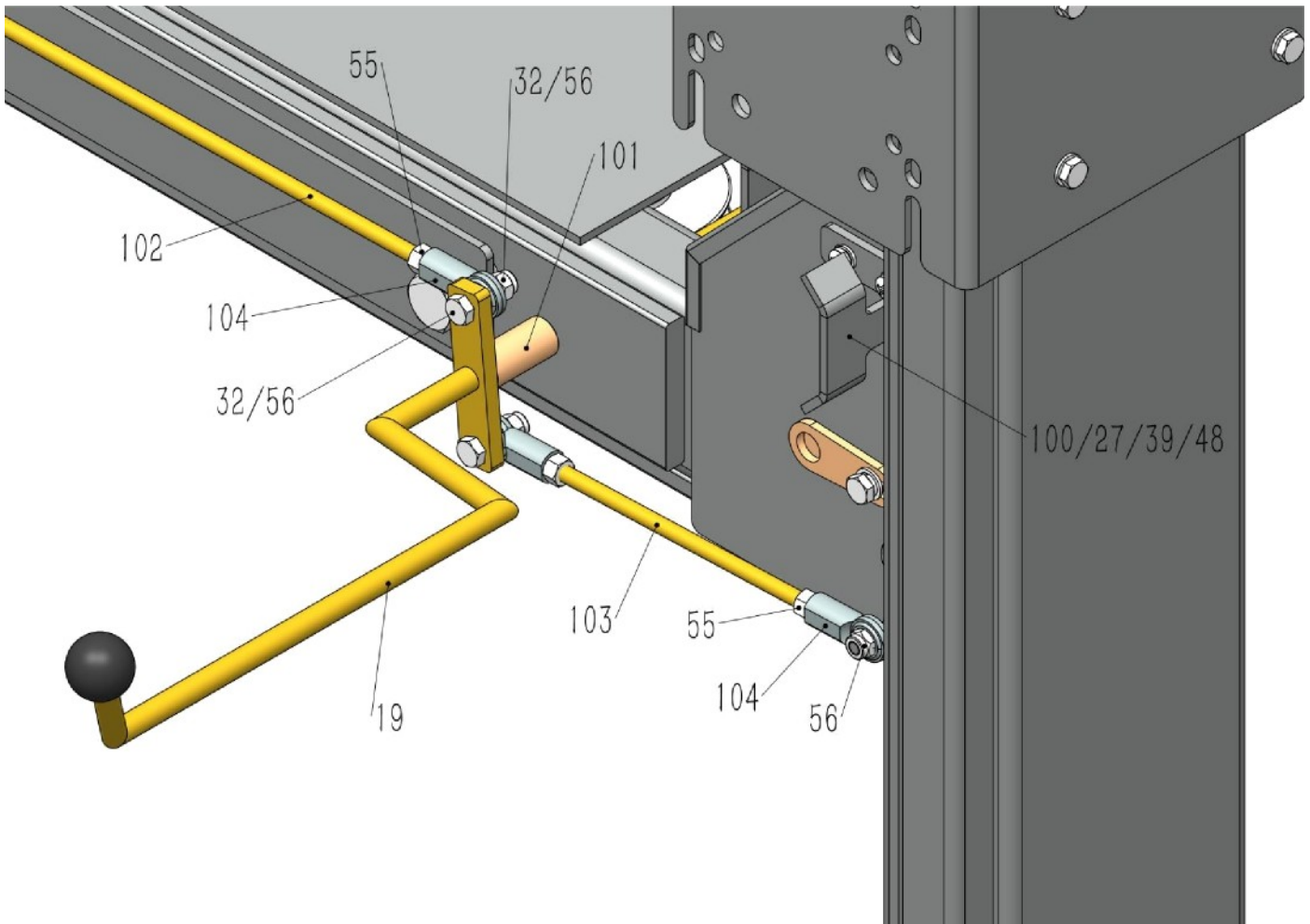


Stap 5: Installeer het handmatige ontgrendelingsysteem en de aanraakplaat van de eindschakelaar volgens onderstaande tekeningen:





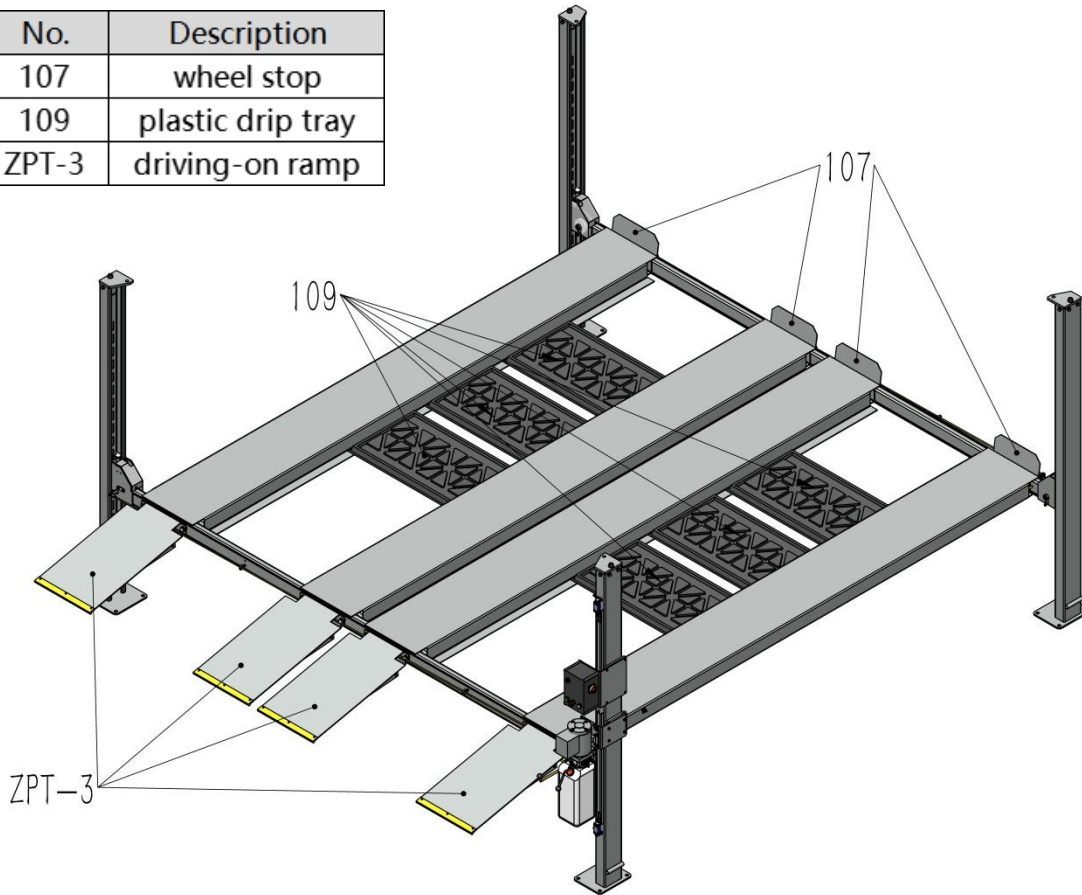
No.	Description
55	M8 nut
102	manual lock release lever A L=4080
105	ring bolt



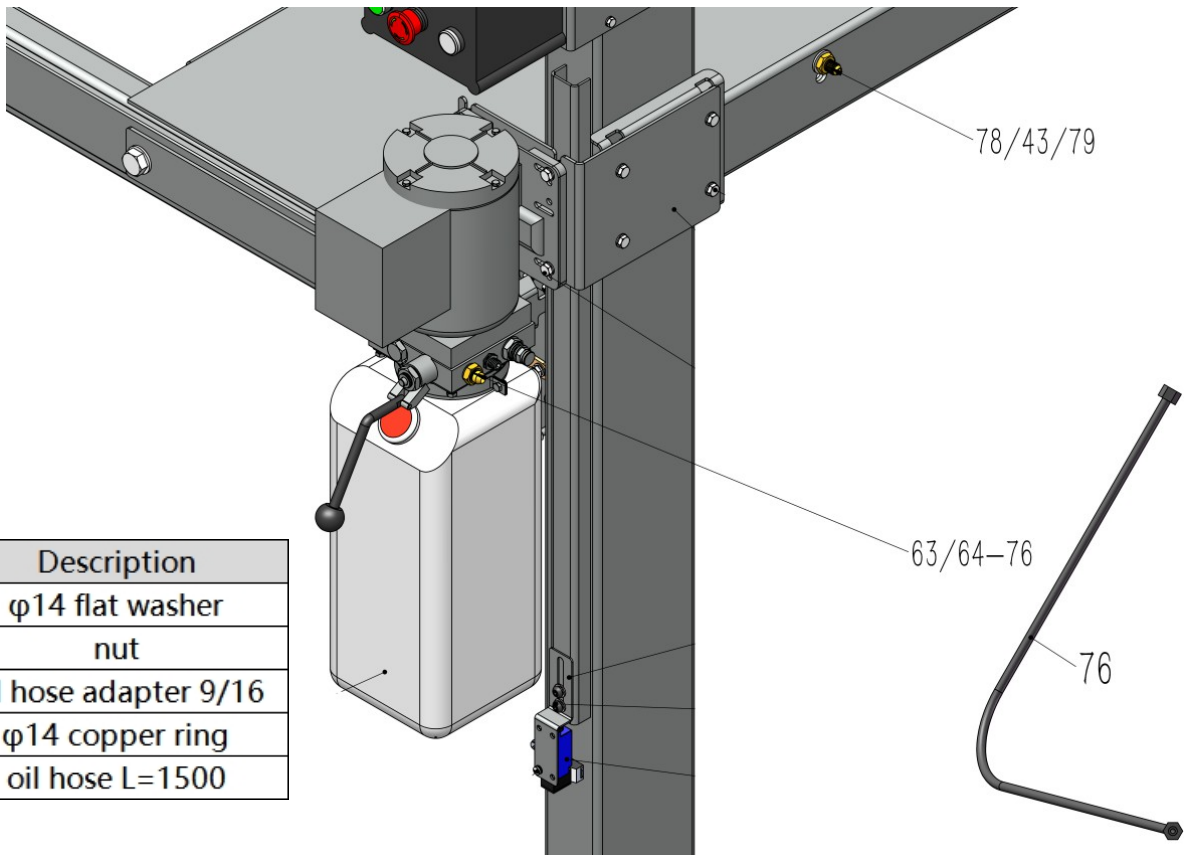
No.	Description
19	manual lock release lever 1
20	manual lock release lever 2
21	lock release lever joint
27	M6 x 15 round head bolt
32	M8 x 30 hex bolt
39	φ6 flat washer
48	φ6 spring washer
55	M8 nut
56	M8 locking nut
58	M12 nut
100	limit switch touch plate
101	spacer sleeve for manual lock release lever 1
102	manual lock release lever A L=4080
103	manual lock release lever B L=200
104	M8 joint bearing

Stap 6: installeer oprijplaten, wielstoppen en kunststof opvangbakken volgens onderstaande tekeningen:

No.	Description
107	wheel stop
109	plastic drip tray
ZPT-3	driving-on ramp



Stap 7: verbind het hydraulisch aggregaat met de hydraulische cilinder via de #76 olieslang L=1500



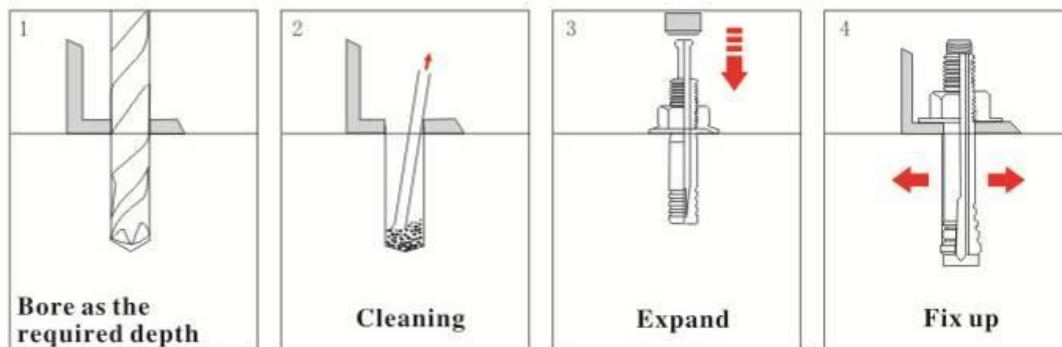
No.	Description
43	φ14 flat washer
79	nut
63	oil hose adapter 9/16
64	φ14 copper ring
76	oil hose L=1500

Stap 8: Sluit de voeding aan. Vul de olietank met hydraulische olie (#46)

Stap 9: Niet laden, eerst de lift tot 500 mm laten stijgen en 2 of 3 keer laten dalen naar de vloer, dan de lift tot 1200 mm laten stijgen en 2 of 3 keer laten dalen naar de vloer.

- Landingsbanen en kolommen inspecteren en horizontaal en verticaal afstellen
- Inspecteer en pas de positie van de glijblokjes aan
- Inspecteer en stel de positie en spanning van de staalkabel af
- Controleer of de haak van het veiligheidsslot goed in het vierkante gat van de tanden van het kolomveiligheidsslot kan komen

Stap 10: Controleer of de loopbruggen zijn bevestigd met dwarsbalken. Bevestig vervolgens 4 kolommen met 16 stuks ankerbouten.



Stap 11 : Niet laden, verschillende keren stijgen en dalen om te controleren of alle onderdelen normaal werken,

- controleer landingsbanen en kolommen om horizontaal en verticaal te zijn
- controleer de positie van de glijblokjes
- controleer de positie en spanning van de staalkabel
- Controleer of de haak van het veiligheidsslot goed in het vierkante gat van de tanden van het kolomveiligheidsslot kan komen
- Controleer het hydraulisch systeem

Operatie

OPMERKING: BLOKKEER ALTIJD DE WIELEN EN STEL DE PARKEERREM IN VOORDAT U HET VOERTUIG OPTILT!

- Onderhoud en inspecteer de lift goed volgens de gebruikershandleiding.
- Gebruik geen lift die beschadigd is of gerepareerd moet worden.
- Laat alleen bevoegd personeel toe in het liftcompartiment.
- Blijf uit de buurt van de lift wanneer deze omhoog of omlaag gaat (geen berijders).
- Houd handen en voeten altijd uit de buurt van knelpunten.
- Overschrijf nooit de bedienings- en veiligheidsbedieningen van de lift.
- Als het vermoeden bestaat dat een voertuig is gevallen, ontruim dan onmiddellijk het gebied.
- Schommel niet met het voertuig terwijl het op de lift staat.
- Gebruik altijd veiligheidskriksteunen bij het verwijderen of installeren van zware onderdelen.

Lading van het voertuig:

- Plaats het voertuig op de liftbanen door een andere persoon je op de banen te laten begeleiden. Controleer op de juiste gewichtsverdeling (het zwaartepunt moet gelijkmatig over de kolommen zijn verdeeld).
- Zet het voertuig op de parkeerrem en blokkeer de wielen om beweging van het voertuig te voorkomen.
- Wees voorzichtig voordat u pick-ups, sportvoertuigen en andere voertuigen optilt. De individuele asbelastbaarheid mag niet meer zijn dan 1/2 van de hefcapaciteit.
- Zorg ervoor dat het voertuig niet voor of achter zwaar is.

Heflift:

- Druk op de knop omhoog om de lift omhoog te bewegen tot de platformbanen vrij zijn van de vloer.
- Stop en controleer de beweging van het voertuig en de gewichtsverdeling. Als het veilig is, breng het dan op de gewenste hoogte.
- Laat de lift altijd zakken tot de dichtstbijzijnde vergrendeltand door op de **handmatige vergrendelingshendel 1 te drukken** om de hydraulische druk te ontlasten en de veiligheidshaak vast te laten zetten in een vergrendeltand.
- Werk nooit onder een lift die niet vergrendeld is.

Daallift:

- Verwijder alle obstakels onder de lift en het voertuig en zorg ervoor dat alleen de operator van de lift zich in het liftgebied bevindt.
- Blijf uit de buurt van de lift en haal de lift van de veiligheidssloten.
- Trek aan **de handmatige ontgrendelingshendel 1** om de veiligheidshaak los te maken van de vergrendeltand en druk vervolgens op de onderste hendel om te beginnen met afdalen.
- Zorg ervoor dat de lift volledig is neergelaten en laat iemand anders je begeleiden om de lift voorzichtig te lossen door van de liftbanen af te rijden.

LET OP!

- ◆ LET OP DE DAALSNELHEID VAN ALLE VIER DE HOEKEN. ZORG ERVOOR DATZE MET DEZELFDE SNELHEID NAAR BENEDEN GAAN.
- ◆ STOP MET HET LATEN ZAKKEN VAN DE LIFT DOOR DE ONDERSTE HENDEL OP DE VOEDINGSEENHEID LOS TE LATEN EN DE **HANDMATIGE ONTGRENDELINGSHENDEL 1** NAAR DE VERGRENDELANDEN TE BEWEGEN ALS EEN HOEK STOPT MET BEWEGEN OF LANGZAMER DAALT.
- ◆ VERGRENDEL DE LIFT ALTIJD VOORDAT U ONDER HET VOERTUIG GAAT.
- ◆ STA NOOIT TOE DAT IEMAND ONDER DE LIFT KOMT TIJDENS HET HEFFEN OF LATEN ZAKKEN.

Onderhoud en inspectie

Het opgegeven schema voor periodiek preventief onderhoud is de voorgestelde minimumeis en minimumintervallen; geaccumuleerde uren of maandelijkse periode, afhankelijk van wat het eerst komt. Periodiek onderhoud moet dagelijks, wekelijks en jaarlijks worden uitgevoerd, zoals aangegeven in de volgende paragrafen.

Wijzig de lift op geen enkele manier zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van de fabrikant.

WAARSCHUWING!!! Het niet uitvoeren van de dagelijkse preoperationele controle kan leiden tot dure materiële schade, verloren productietijd, ernstig persoonlijk letsel en zelfs de dood. Het veiligheidsvergrendelingsstelsel moet worden gecontroleerd en goed werken voordat de lift in gebruik wordt genomen.

Het niet in acht nemen van deze waarschuwing kan leiden tot overlijden of ernstig letsel, of schade aan apparatuur. Als u een geluid hoort dat niet hoort bij normaal gebruik van het hefsysteem of als er aanwijzingen zijn dat het hefsysteem op het punt staat uit te vallen, STOP dan ONMIDDELIJK HET GEBRUIK! Inspecteer, corrigeer en/of vervang onderdelen indien nodig.

Dagelijkse controle vóór de operatie (8 uur)

- ◆ Controleer de veiligheidsvergrendeling hoorbaar en zichtbaar tijdens gebruik
- ◆ Controleer of de veiligheidshaak vrij kan bewegen en volledig in de veiligheidstanden grijpt.
- ◆ Controleer de hydraulische aansluitingen en slangen op lekkage.
- ◆ Controleer de kabelverbindingen op krommingen, scheuren en de juiste spanning.
- ◆ Controleer op gerafelde kabels in zowel de omhoog- als de omlaagpositie.
- ◆ Controleer de borgringen op alle rollen en schijven.
- ◆ Controleer bouten, moeren en schroeven en draai ze indien nodig vast.
- ◆ Controleer de bedrading en schakelaars op schade.
- ◆ Controleer de vloer op spanningsscheuren in de buurt van kolommen.
- ◆ Controleer de smering van kabelschijven en assen.

Wekelijks onderhoud (elke 40 uur)

- ◆ Als de lift aan de vloer verankerd is - Controleer of de verankeringsbouten goed vastzitten.
- ◆ Controleer de vloer op spanningsscheuren bij kolommen
- ◆ Controleer het peil van de hydraulische olie.
- ◆ Controleer bouten, moeren en schroeven en draai ze vast.
- ◆ Controleer alle kabelschijven/montage op vrije beweging of overmatige slijtage van de as van de kabelschijf.

Jaarlijks onderhoud

- ◆ Smeer de kabelschijfassen minstens één keer per jaar, nadat de lift in gebruik is genomen.
- ◆ Controleer op overmatige slijtage van de kabel. Vervang deze indien nodig.
- ◆ Ververs de hydraulische olie - bedrijfstemperatuur, soort gebruik, verontreinigingsniveaus, filtratie en chemische samenstelling van de olie moeten in aanmerking worden genomen.
- ◆ Bij gebruik in een stoffige omgeving kan een kortere interval nodig zijn.

Problemen oplossen

De veel voorkomende problemen en hun waarschijnlijke oorzaken worden in de volgende paragrafen behandeld:

Motor werkt niet:

1. Zekering doorgebrand
2. Defecte bedrading
3. Defecte knop omhoog

WAARSCHUWING!!! Als de druk niet op de juiste manier wordt ontlast in de volgende stappen, kan dit leiden tot letsel bij het personeel.

Motor functioneert maar lift gaat niet omhoog:

1. Er zit een stuk vuil onder de ontgrendelingsklep 'omlaag'. Duw de hendel omlaag en druk tegelijkertijd op de omhoog-knop. Houd 10-15 seconden vast. Dit zou het vuil van de klep moeten spoelen.
2. Verwijder het deksel van de terugslagklep en reinig de kogel en zitting.
3. Oliepeil te laag. Het oliepeil moet op de MAX-vullijn op de olietank staan wanneer de lift volledig is neergelaten. Laat de lift zakken om alle hydraulische druk af te laten en voeg indien nodig olie toe.

Olie stroomt uit de ontluuchtingsopening van de motor:

1. Olietank te vol. Ontlast alle druk en hevel de hydraulische olie over tot het juiste niveau.
2. Laat het hefsysteem te snel zakken onder zware belasting. Laat het hefsysteem langzaam zakken onder zware belasting.

Motor broemt en draait niet:

1. Lift overbelast. Verwijder te veel gewicht van de lift.

WAARSCHUWING!!! De spanningen die in de lift worden gebruikt, kunnen dood of letsel veroorzaken. Zorg er bij de volgende stappen voor dat het onderhoud wordt uitgevoerd door een gekwalificeerde elektricien.

2. Defecte bedrading
3. Slechte condensator
4. Laagspanning

Hef rukken omhoog en omlaag:

1. Als de lift schokt tijdens het omhoog en omlaag gaan, is dat meestal een teken van lucht in het hydraulische systeem. Til de lift helemaal op en zet hem weer op de grond. Herhaal dit 4-6 keer en zorg ervoor dat de voedingseenheid niet oververhit raakt.

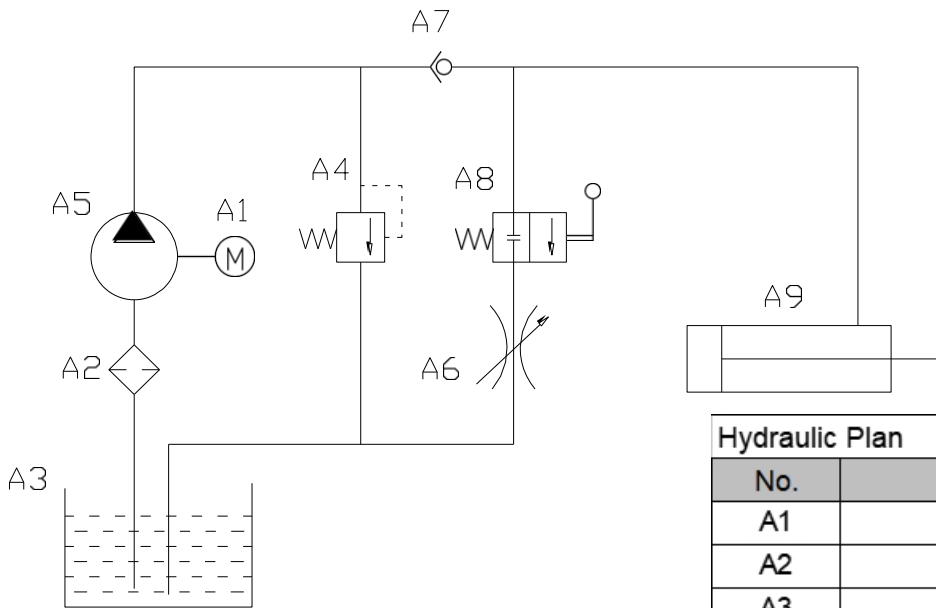
Olielekkage:

1. Voortstuwingsseenheid: als de voortstuwingsseenheid hydraulische olie lekt rond de flens van de tankbevestiging, controleer dan het oliepeil in de tank. Het peil moet 5 cm onder de flens van de tank staan. Een schroevendraaier kan als "peilstok" worden gebruikt.
2. Cilinder / zuigerstang: de stangafdichting van de cilinder is kapot. Herbouw of vervang de cilinder.
3. Cilinder / Ontluchting: de zuigerafdichting van de cilinder is kapot. Herbouw of vervang de cilinder.

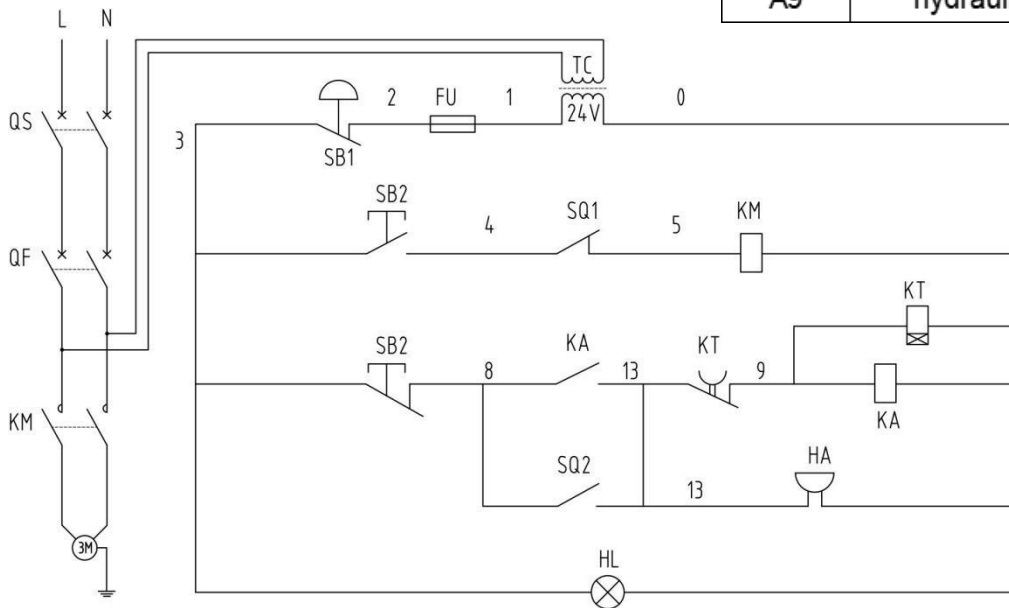
Lift maakt overmatig lawaai / trilt:

1. De dwarsbalkuiteinden schuren langs de kolommen. Afstelling nodig.
2. Cilinder te strak. Laad de lift tot de halve capaciteit en ga een paar keer op en neer om in te werken.
3. Kan overmatige slijtage aan kabelschijven of assen hebben. Vervang deze.

Hydraulisch plan & Elektrisch plan



Hydraulic Plan		
No.	Description	Qty.
A1	motor	1
A2	oil filter	1
A3	oil tank	1
A4	relief valve	1
A5	pump	1
A6	throttle valve	1
A7	one-way valve	1
A8	manual lowering valve	1
A9	hydraulic cylinder	1

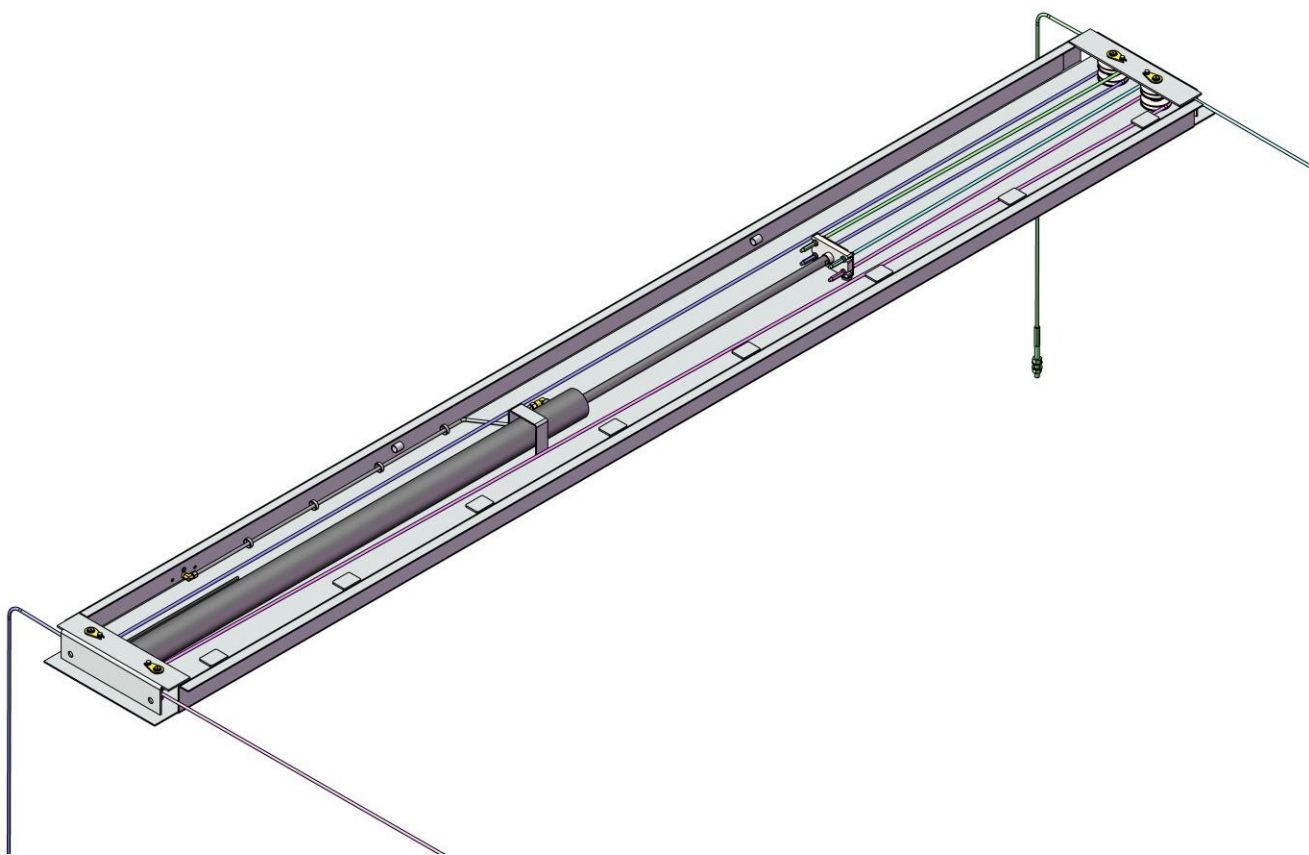


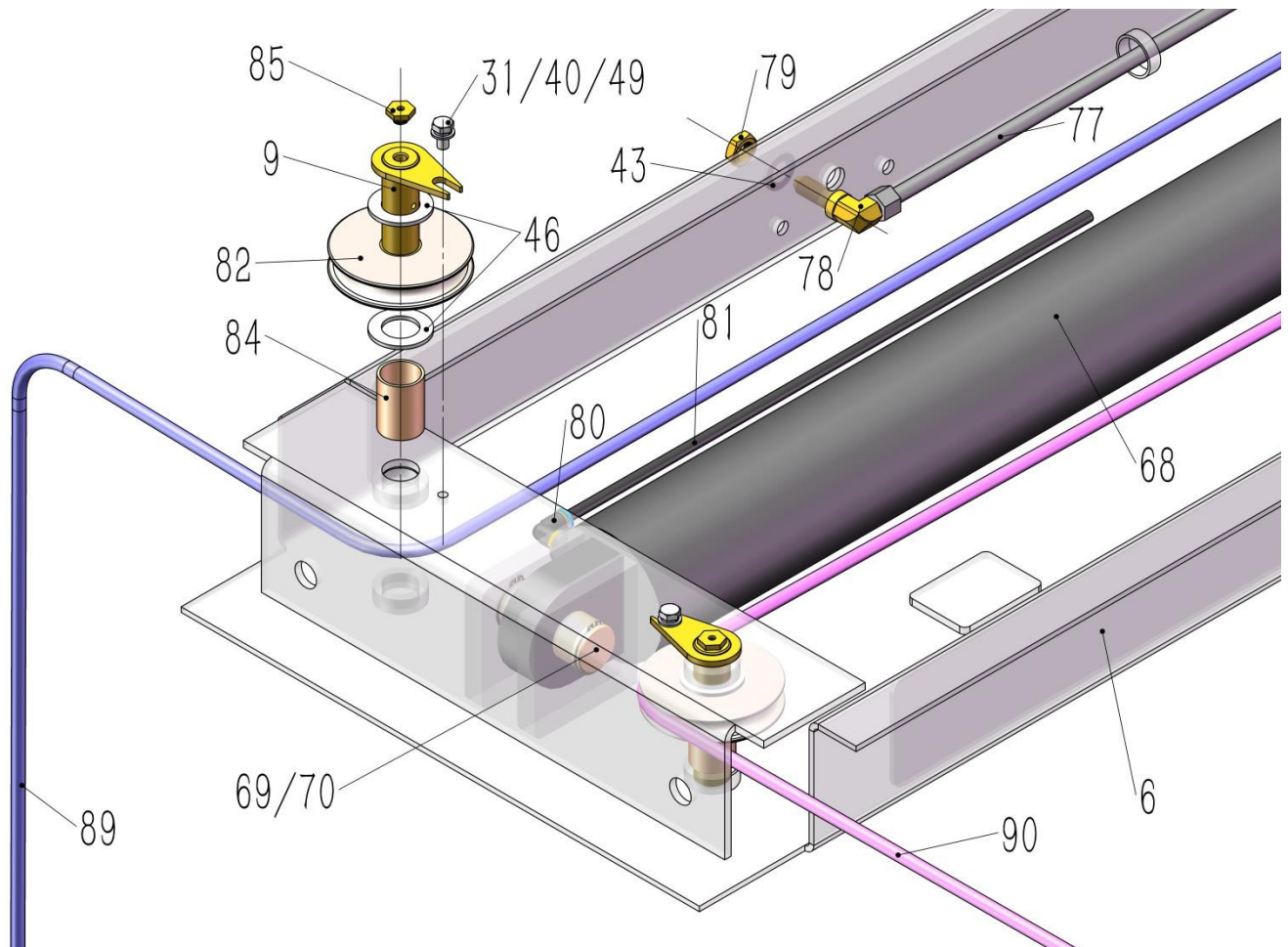
230V	PE	L	N	4	5	8	13	L1	N1	PE
50HZ		POWER		UP LIMIT		LOWER LIMIT		MOTOR		

Electrical Plan		
No.	Description	Qty.
QS	Power Switch	1
QF	Circuit Breaker	1
FU	fuse	1
SB1	Emergency button	1
SB2	UP button	1
KM	Contactor	1
KA	Time relay	1
HA	Alarming	1
TC	Transformer	1
HL	Power Indicator	1

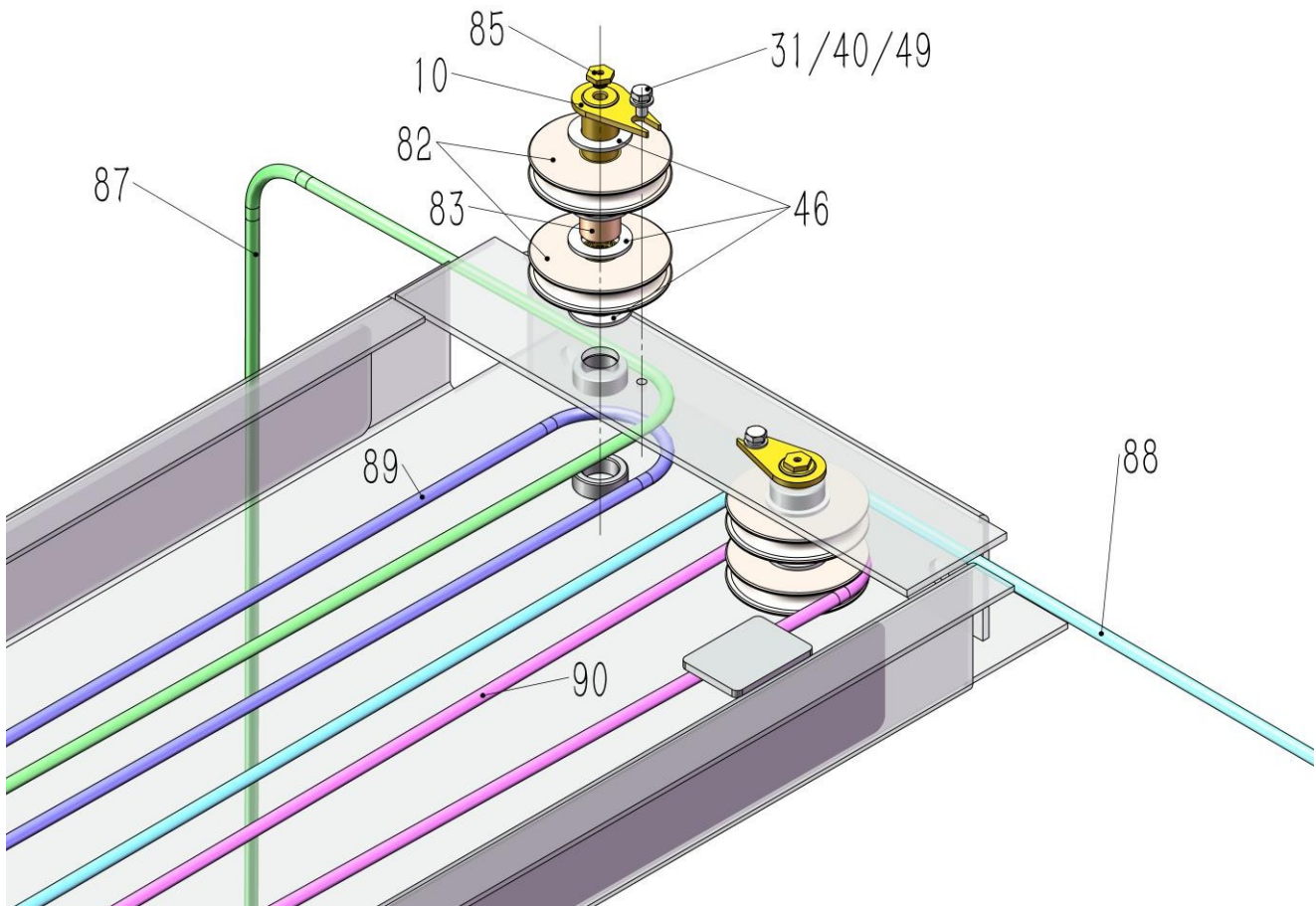
Opsplitsing en onderdelenlijst

Hoofdbaan uitsplitsing en onderdelenlijst

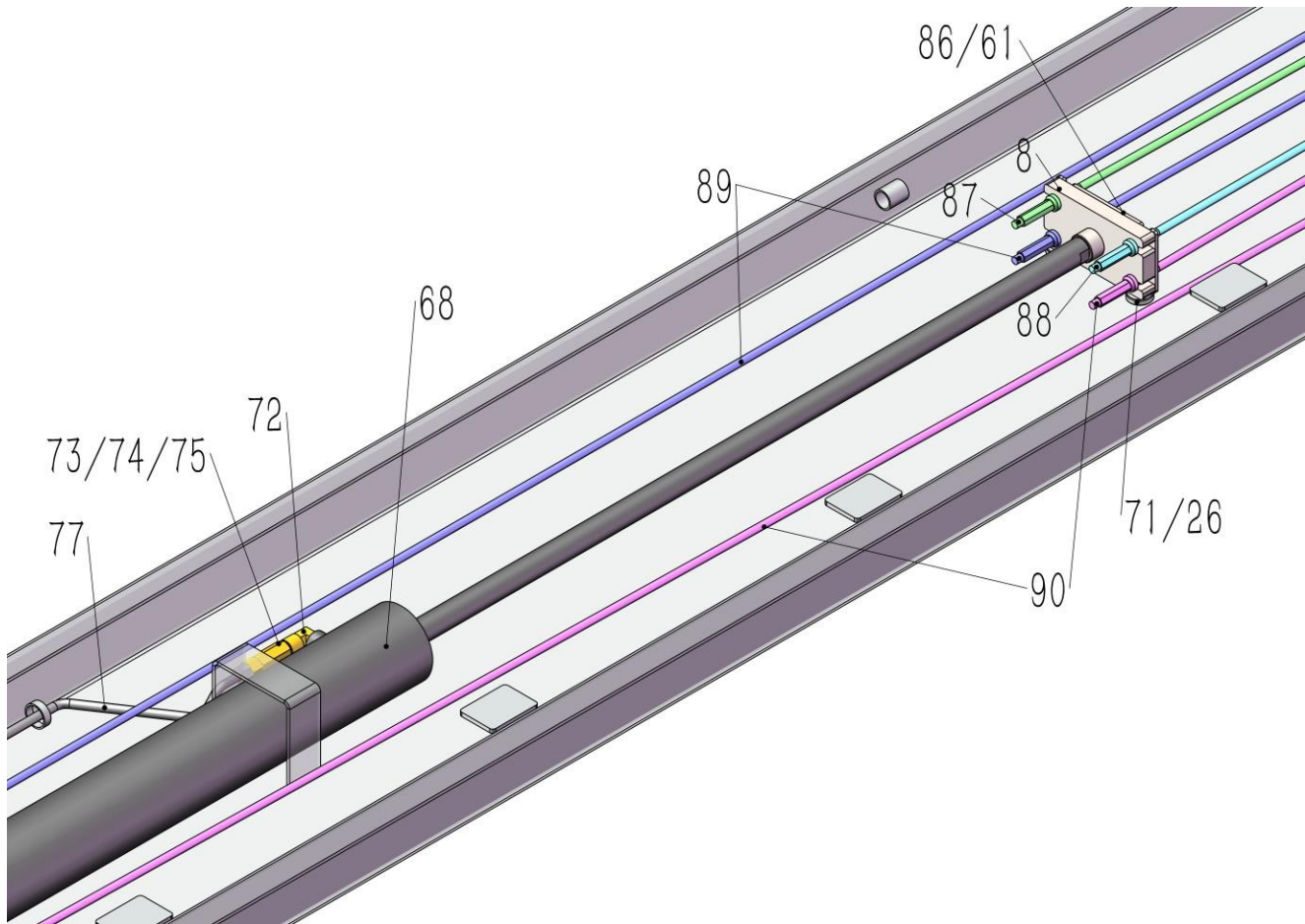


Hoofdbaan uitsplitsing en onderdelenlijst


No.	Description
6	main runway
9	Main runway A pulley shaft (one hole)
31	M8 x 15 hex bolt
40	φ8 flat washer
43	φ14 flat washer
46	φ25 flat washer
49	φ8 spring washer
68	hydraulic cylinder
69	cylinder end fix shaft
70	φ35 circlip
77	oil hose L=1420
78	9/16 right angle adapter
79	nut
80	1/4 right angle adapter
81	oil-return hose φ8 L=2700
82	cable pulley φ100
84	zinc plated spacer sleeve x 44
85	M10 grease fitting
89	steel cable L3=6689
90	steel cable L4=10126

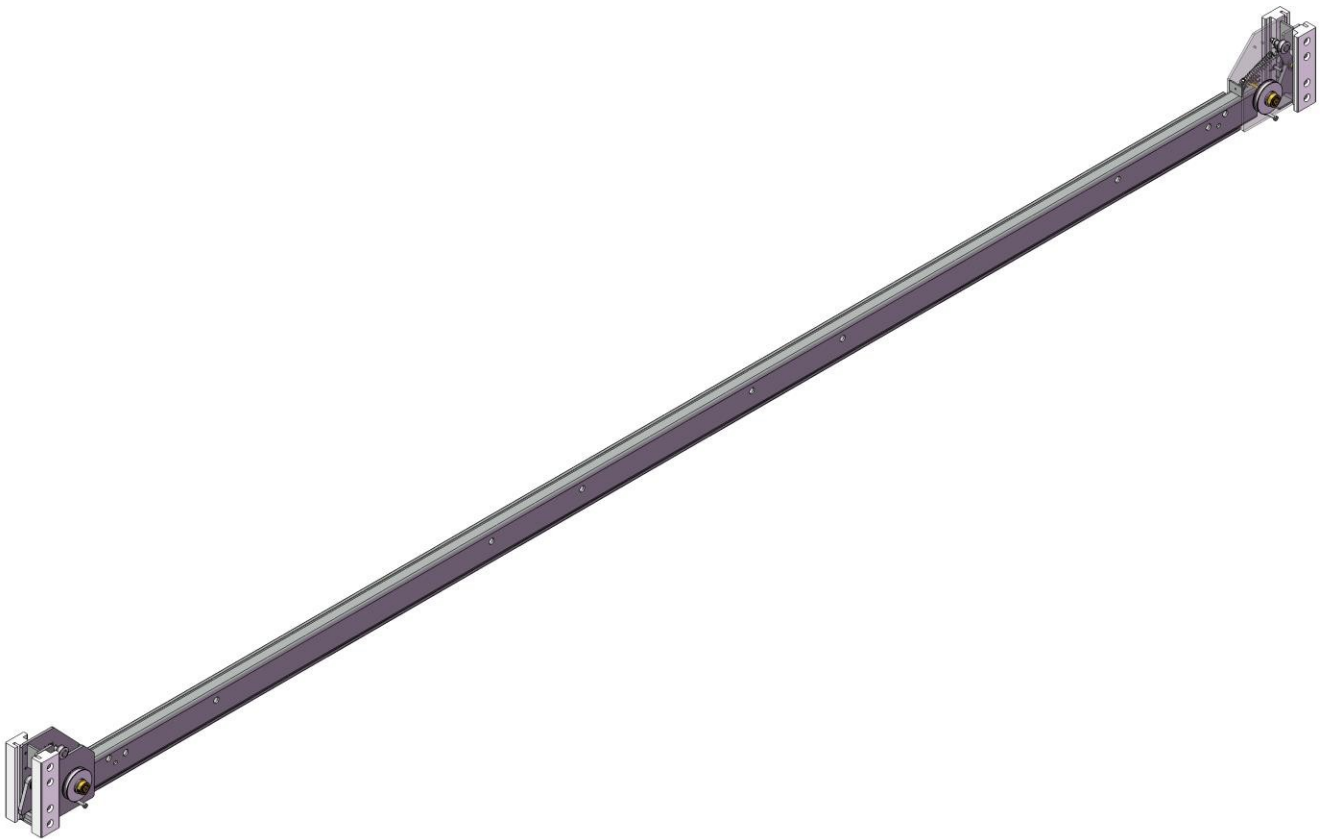
Hoofdbaan uitsplitsing en onderdelenlijst


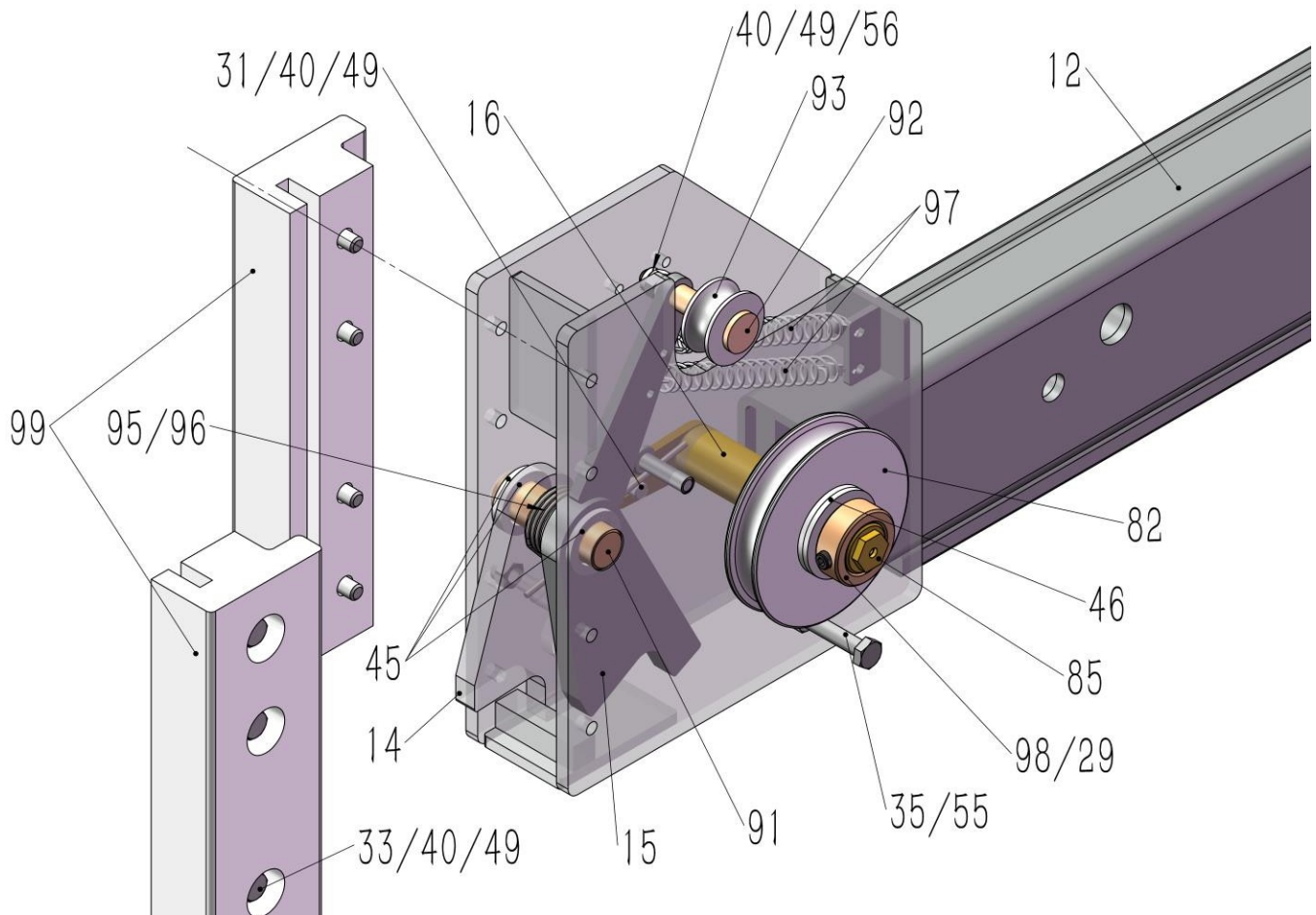
No.	Description
10	Main runway B pulley shaft (two holes)
31	M8 x 15 hex bolt
40	φ8 flat washer
46	φ25 flat washer
49	φ8 spring washer
82	cable pulley φ100
83	zinc plated spacer sleeve x 18
85	M10 grease fitting
87	steel cable L1=2619
88	steel cable L2=6066
89	steel cable L3=6689
90	steel cable L4=10126

Hoofdbaan uitsplitsing en onderdelenlijst


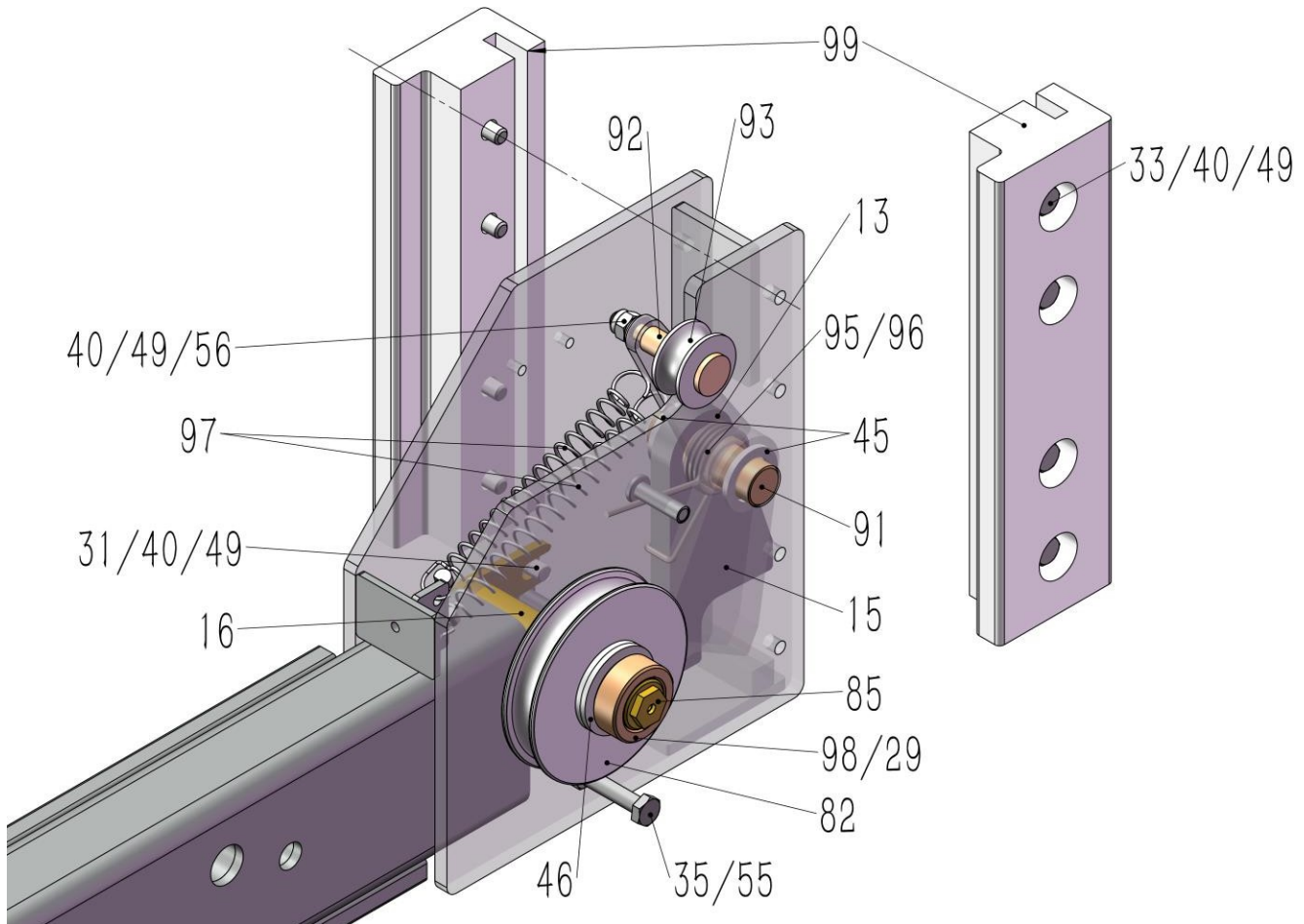
No.	Description
8	cylinder pulling plate
26	M6 x 15 countersunk bolt
61	M21 locking nut
68	hydraulic cylinder
71	sliding block
72	right angle adapter ZG3/8
73	check valve ZG3/8
74	9/16 adapter
75	φ16 copper ring
77	oil hose L=1420
86	cable-locking plate
87	steel cable L1=2619
88	steel cable L2=6066
89	steel cable L3=6689
90	steel cable L4=10126

Dwarsbalk uitsplitsing en onderdelenlijst

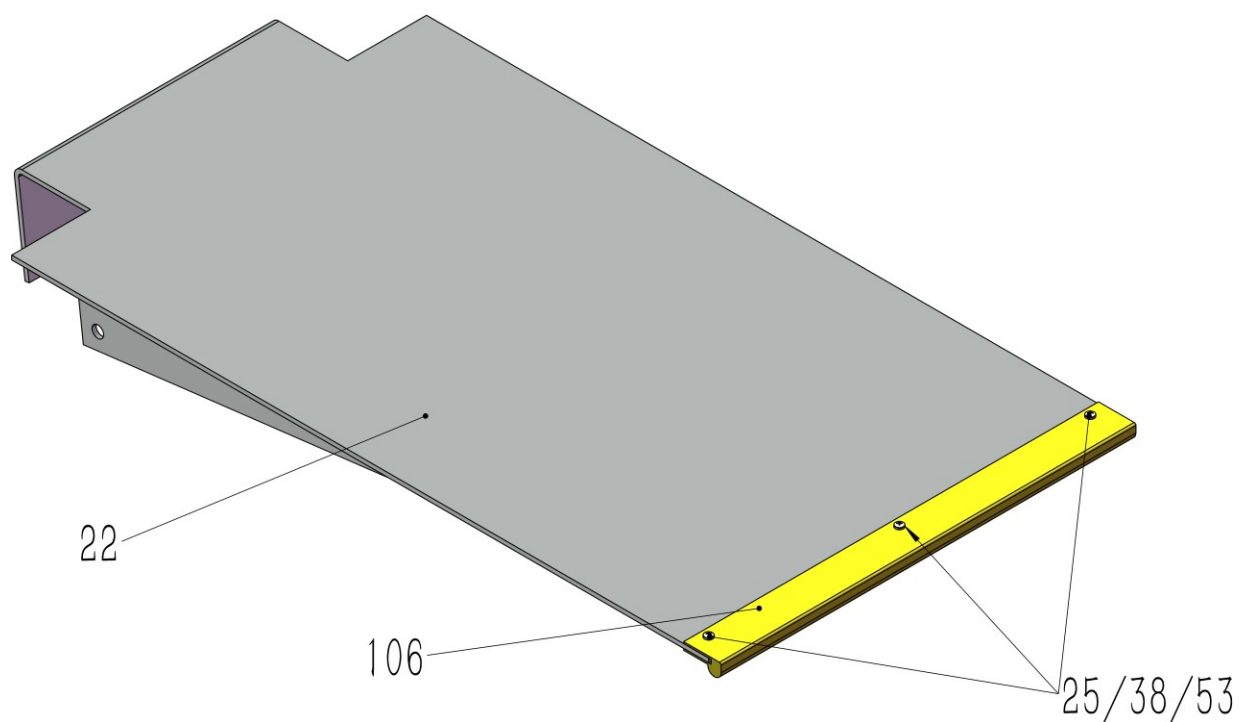


Dwarsbalk uitsplitsing en onderdelenlijst


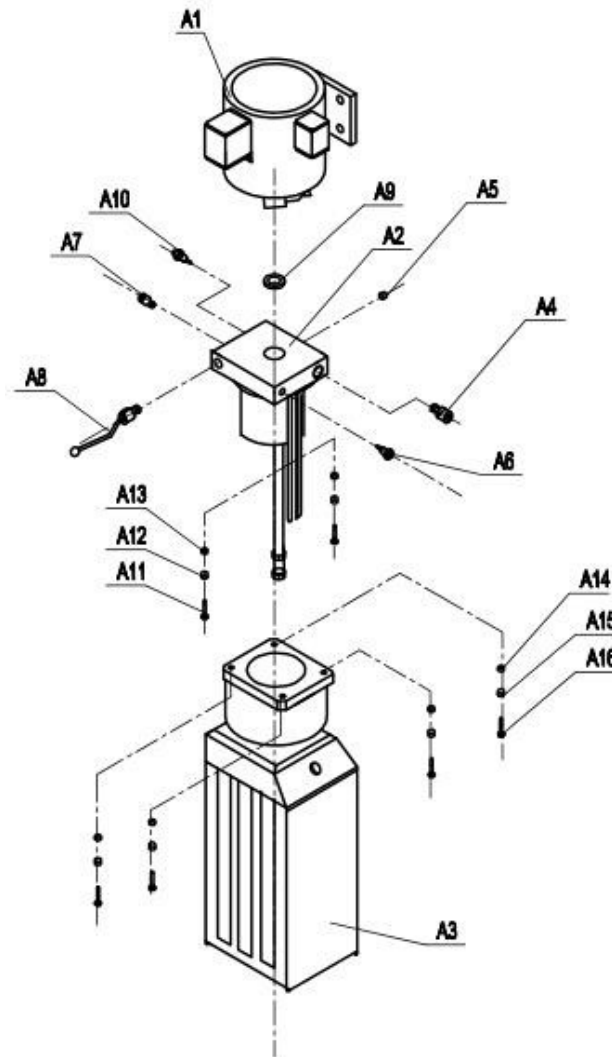
No.	Description
12	cross beam
14	safety lock hook (right)
15	cable-slack safety lock hook
16	cross beam cable pulley shaft
29	M8 x 10 holding screw
31	M8 x 15 hex bolt
33	M8 x 35 hex bolt
35	M10 x 30 hex bolt
40	φ8 flat washer
45	φ20 flat washer
46	φ25 flat washer
49	φ8 spring washer
55	M8 nut
56	M8 locking nut
82	cable pulley φ100
85	M10 grease fitting
91	safety lock hook fix shaft
92	cable-slack safety lock hook position roller fix shaft
93	cable-slack safety lock hook position roller
95	Torsion spring (right)
96	zinc plated spacer sleeve x 17
97	Tension spring (φ 1.6× φ 12 ×72)
98	spacer sleeve
99	sliding block

Dwarsbalk uitsplitsing en onderdelenlijst


No.	Description
13	safety lock hook (left)
15	cable-slack safety lock hook
16	cross beam cable pulley shaft
29	M8 x 10 holding screw
31	M8 x 15 hex bolt
33	M8 x 35 hex bolt
35	M10 x 30 hex bolt
40	φ8 flat washer
45	φ20 flat washer
46	φ25 flat washer
49	φ8 spring washer
55	M8 nut
56	M8 locking nut
82	cable pulley φ100
85	M10 grease fitting
91	safety lock hook fix shaft
92	cable-slack safety lock hook position roller fix shaft
93	cable-slack safety lock hook position roller
95	Torsion spring (right)
96	zinc plated spacer sleeve x 17
97	Tension spring (φ 1.6 x φ 12 x 72)
98	spacer sleeve
99	sliding block

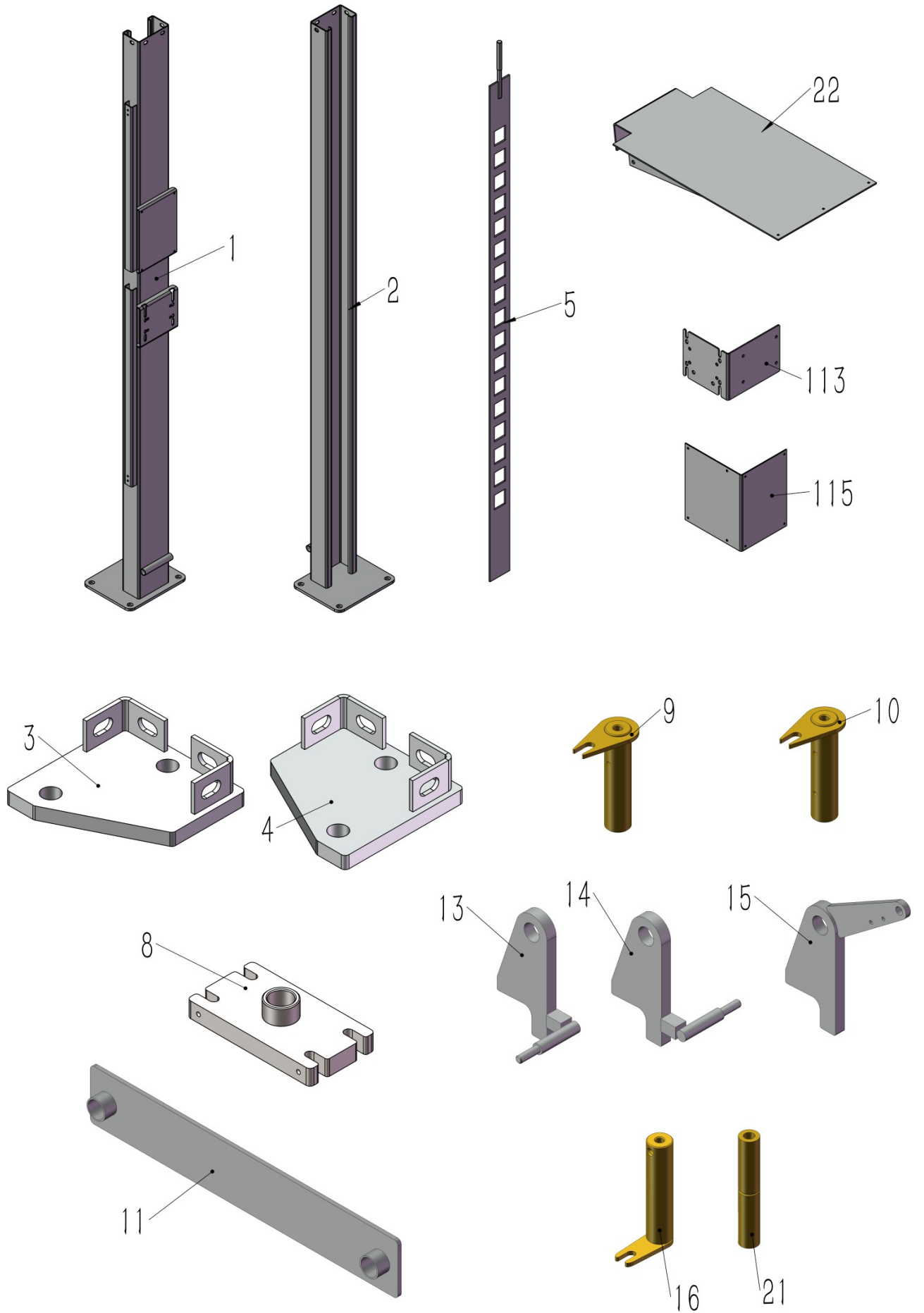
Orijplaten en onderdelenlijst


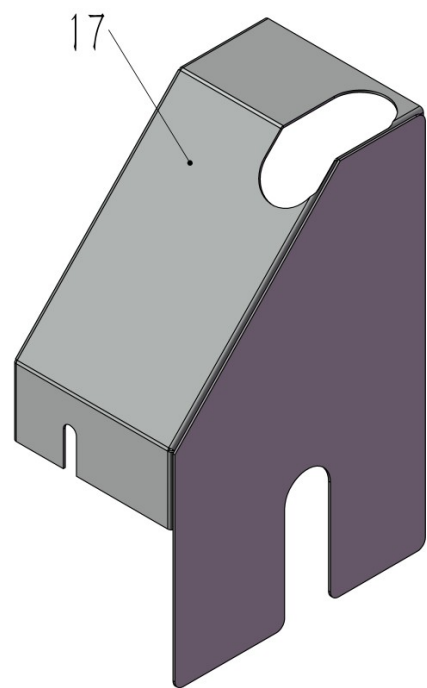
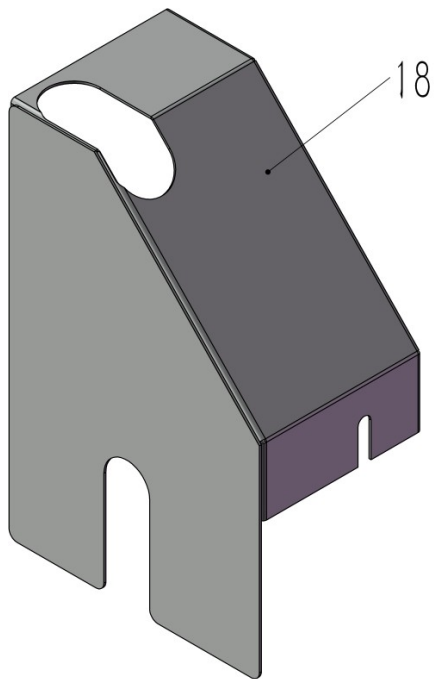
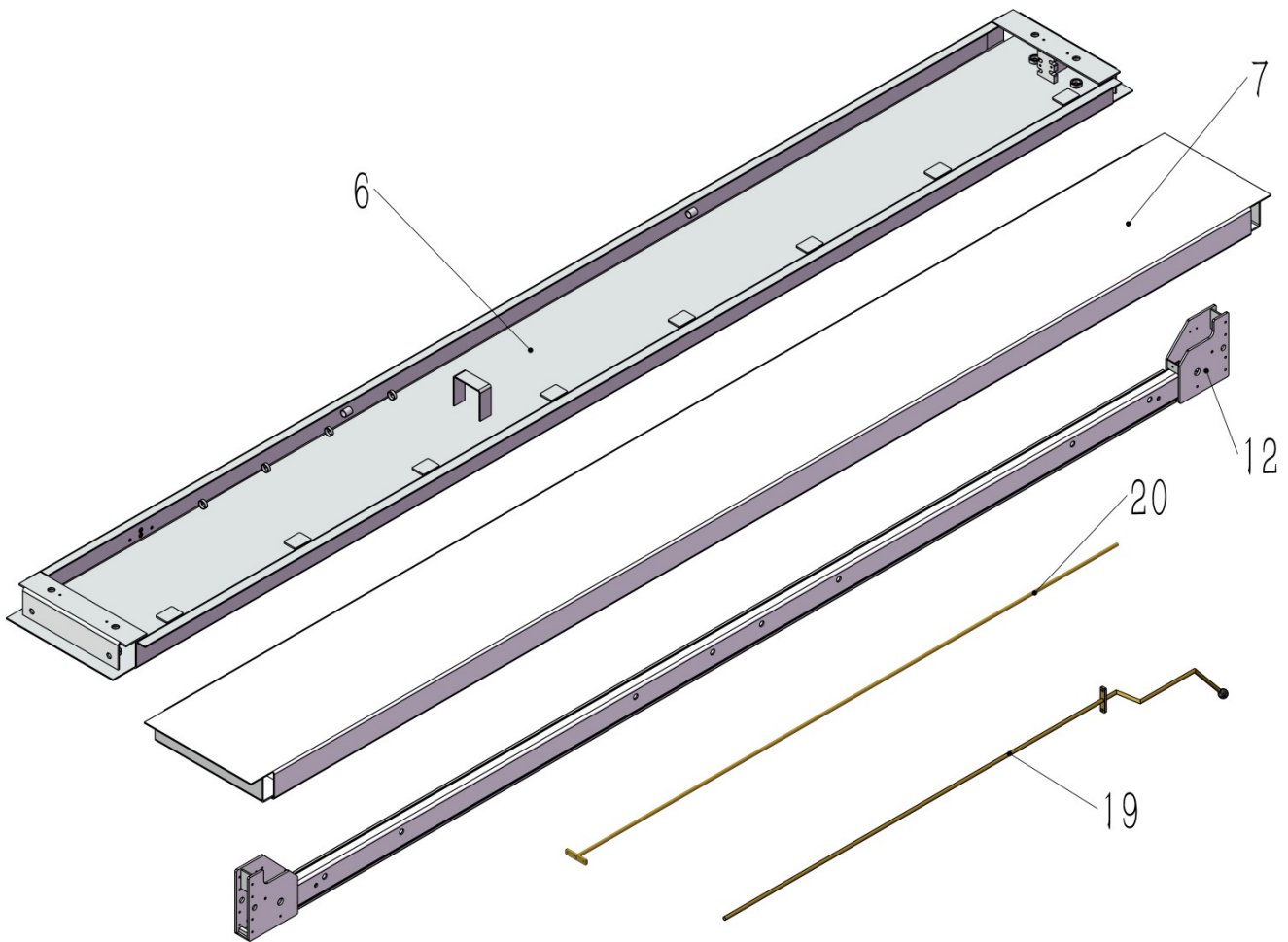
No.	Description
22	driving-on ramp
25	M5 x 15 round head bolt
38	φ5 flat washer
53	M5 nut
106	driving-on ramp end protection strip

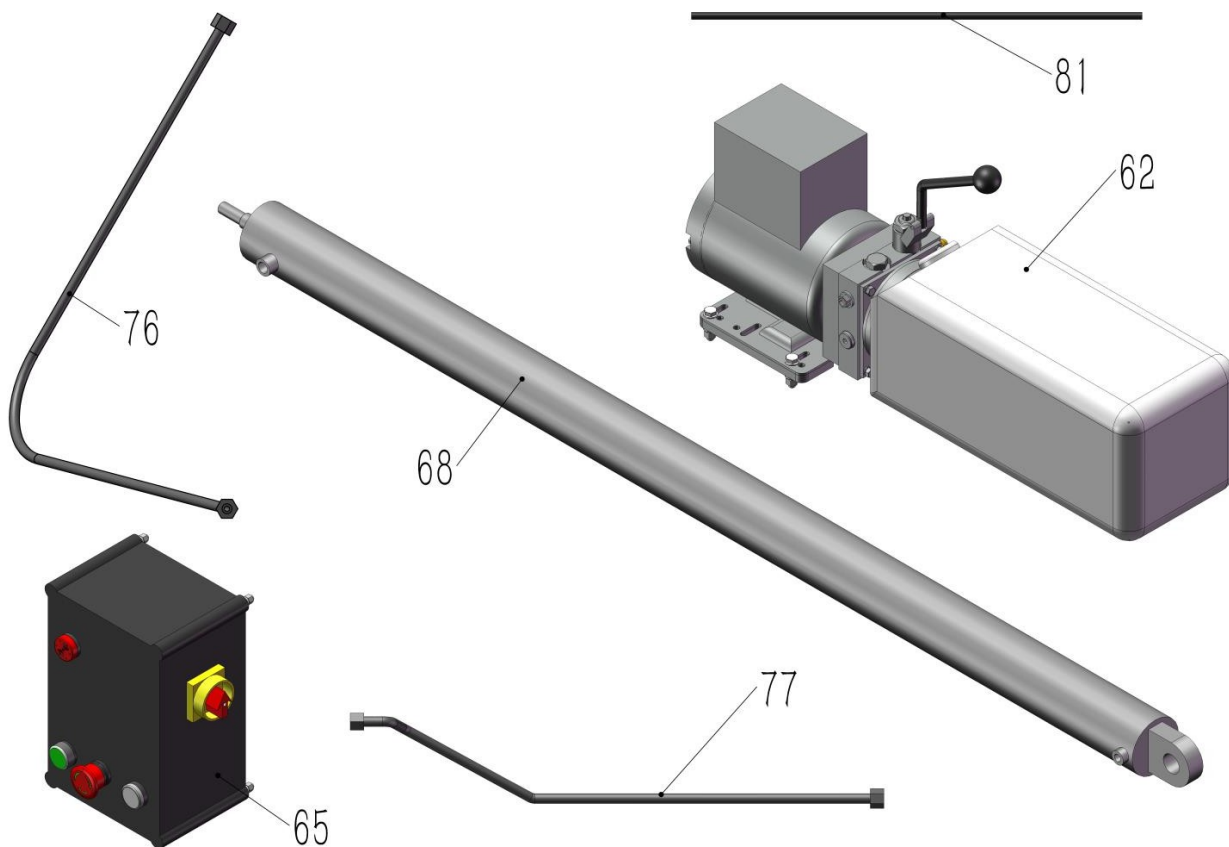
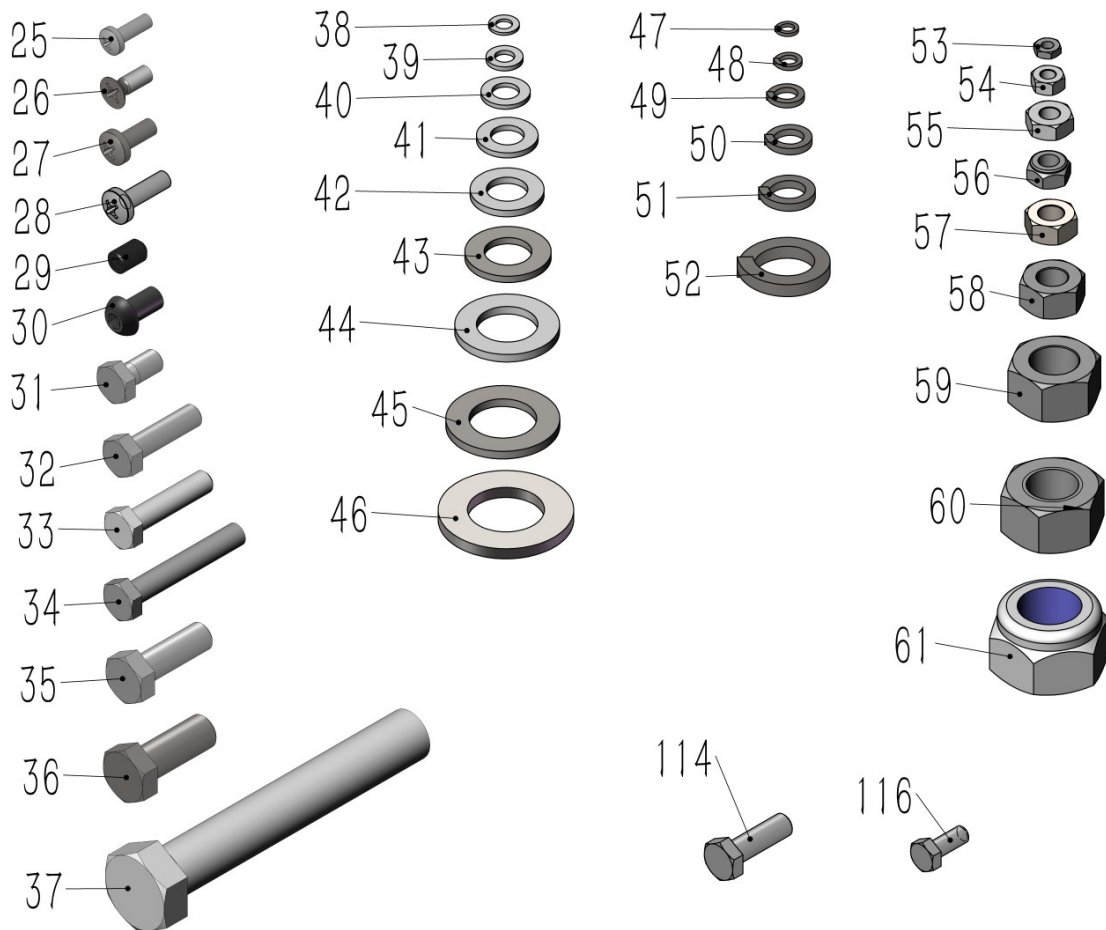
Opsplitsing en onderdelenlijst hydraulische aandrijfeenheid


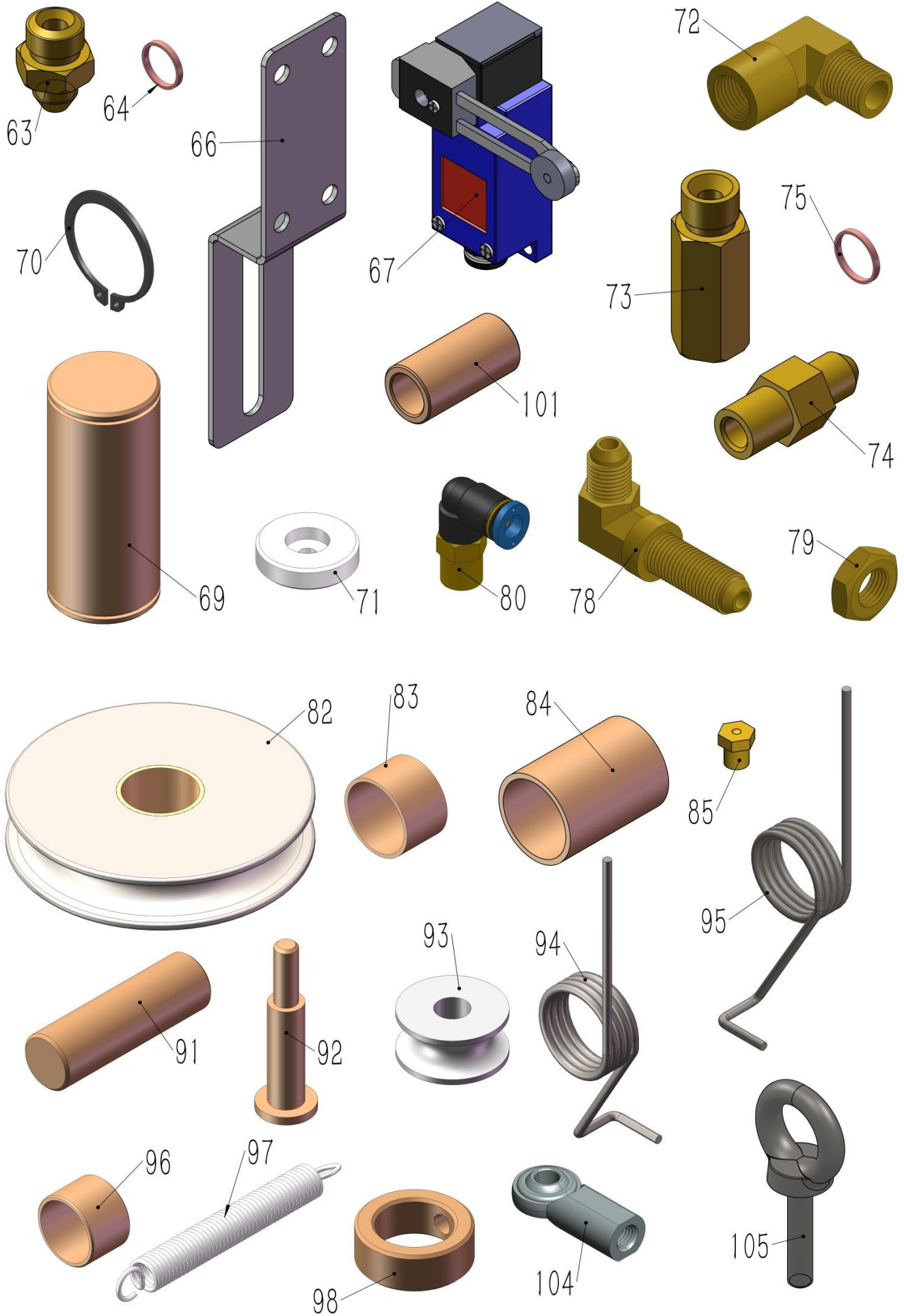
No.	Description	Qty.
A1	Motor	1
A2	Valve seat	1
A3	oil tank	1
A4	throttle valve	1
A5	plug	1
A6	oil outlet	1
A7	oil outlet	1
A8	manual lowering valve	1
A9	sealing	1
A10	plug	1
A11	M5 x 40 hex screw	4
A12	Φ5 flat washer	4
A13	Φ5 spring washer	4
A14	M6 x 20 hex screw	4
A15	Φ6 flat washer	4
A16	Φ6 spring washer	4

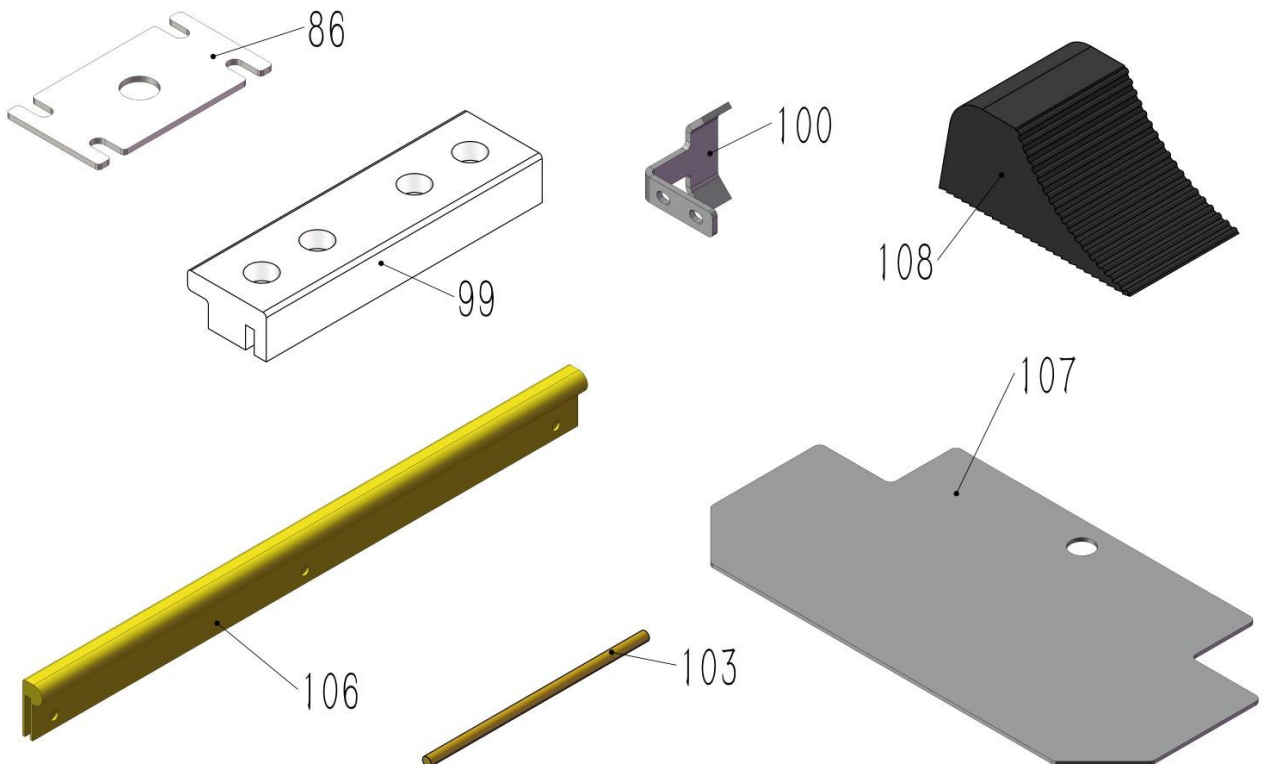
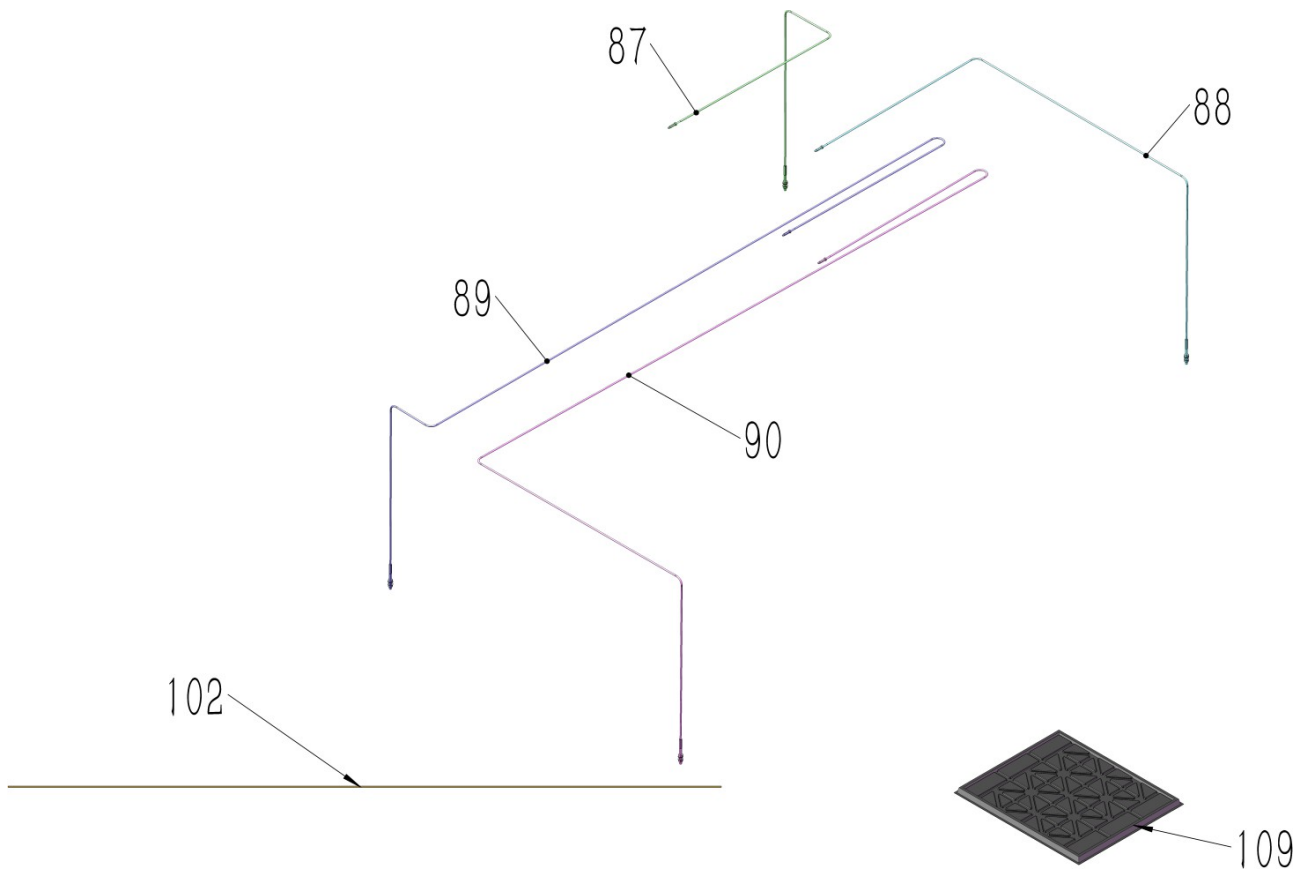
Onderdelen Figuren & Lijst











Onderdelenlijst

No.	Description	Qty.	No.	Description	Qty.
1	Main column	1	59	M18 nut	32
2	Sub-column	3	60	M20 nut	8
3	Column top cover (left)	2	61	M21 locking nut	1
4	Column top cover (right)	2	62	hydraulic power unit	1
5	column safety lock teeth	4	63	oil hose adapter 9/16	1
6	main runway	1	64	φ14 copper ring	1
7	sub-runway	3	65	24V control box	1
8	cylinder pulling plate	1	66	limited switch bracket	2
9	Main runway A pulley shaft (one hole)	2	67	limited switch	2
10	Main runway B pulley shaft (two holes)	2	68	hydraulic cylinder	1
11	runway end plate	8	69	cylinder end fix shaft	1
12	cross beam	2	70	φ35 circlip	2
13	safety lock hook (left)	2	71	sliding block	2
14	safety lock hook (right)	2	72	right angle adapter ZG3/8	1
15	cable-slack safety lock hook	4	73	check valve ZG3/8	1
16	cross beam cable pulley shaft	4	74	9/16 adapter	1
17	cover (left)	2	75	φ16 copper ring	2
18	cover (right)	2	76	oil hose L=1500	1
19	manual lock release lever 1	1	77	oil hose L=1420	1
20	manual lock release lever 2	1	78	9/16 right angle adapter	1
21	lock release lever joint	1	79	nut	1
22	driving-on ramp	4	80	1/4 right angle adapter	1
25	M5 x 15 round head bolt	20	81	oil-return hose φ8 L=2700	1
26	M6 x 15 countersunk bolt	2	82	cable pulley φ100	6
27	M6 x 15 round head bolt	6	83	zinc plated spacer sleeve x 18	2
28	M6 x 20 round head bolt	4	84	zinc plated spacer sleeve x 44	2
29	M8 x 10 holding screw	4	85	M10 grease fitting	4
30	M8 x 10 round head inner-hex bolt	4	86	cable-locking plate	1
31	M8 x 15 hex bolt	8	87	steel cable L1=2619	1
32	M8 x 30 hex bolt	4	88	steel cable L2=6066	1
33	M8 x 35 hex bolt	36	89	steel cable L3=6689	1
34	M8 x 50 hex bolt	4	90	steel cable L4=10126	1
35	M10 x 30 hex bolt	16	91	safety lock hook fix shaft	4
36	M12 x 30 hex bolt	16	92	cable-slack safety lock hook position roller fix shaft	4
37	M18 x 100 hex bolt	16	93	cable-slack safety lock hook position roller	4
38	φ5 flat washer	20	94	Torsion spring (left)	2
39	φ6 flat washer	10+8	95	Torsion spring (right)	2
40	φ8 flat washer	56+8	96	zinc plated spacer sleeve x 17	4
41	φ10 flat washer	32	97	Tension spring (φ 1.6 x φ 12 x 72)	8
42	φ12 flat washer	32	98	spacer sleeve	4
43	φ14 flat washer	1	99	sliding block	8
44	φ18 flat washer	48	100	limit switch touch plate	1
45	φ20 flat washer	20	101	spacer sleeve for manual lock release lever 1	2
46	φ25 flat washer	24	102	manual lock release lever A L=4080	2
47	φ5 spring washer	8	103	manual lock release lever B L=200	2
48	φ6 spring washer	10+4	104	M8 joint bearing	8
49	φ8 spring washer	52+4	105	ring bolt	4
50	φ10 spring washer	16	106	driving-on ramp end protection strip	4
51	φ12 spring washer	16	107	wheel stop	8
52	φ18 spring washer	16	108	stop block	4
53	M5 nut	12	109	plastic drip tray	6
54	M6 nut	4+4	113	right angle hydraulic power pack assemble bracket	1
55	M8 nut	20+4	114	M8 x 25 hex bolt	4
56	M8 locking nut	12	115	right angle 24V control box assemble bracket	1
57	M10 nut	16	116	M6 x 15 hex bolt	4
58	M12 nut	18			

Paklijst

No.	Description	Qty.	Used for
62	hydraulic power unit	1	install hydraulic power unit
63	oil hose adapter 9/16	1	
64	φ14 copper ring	1	
33	M8 x 35 hex bolt	4	
40	φ8 flat washer	8	
49	φ8 spring washer	4	
55	M8 nut	4	
65	24V control box	1	install 24V control box
28	M6 x 20 round head bolt	4	
48	φ6 spring washer	4	
39	φ6 flat washer	4	
54	M6 nut	4	
66	limited switch bracket	2	install limited switch bracket
30	M8 x 10 round head inner-hex bolt	4	
40	φ8 flat washer	4	
49	φ8 spring washer	4	
67	limited switch	2	install limited switch
25	M5 x 15 round head bolt	8	
38	φ5 flat washer	8	
47	φ5 spring washer	8	
76	oil hose L=1500	1	connect hydraulic power pack to cylinder
11	runway end plate	8	install runway end plate
37	M18 x 100 hex bolt	16	
44	φ18 flat washer	32	
52	φ18 spring washer	16	
59	M18 nut	16	
100	limit switch touch plate	1	install limit switch touch plate
27	M6 x 15 round head bolt	2	
39	φ6 flat washer	2	
48	φ6 spring washer	2	
19	manual lock release lever 1	1	install manual lock release lever
20	manual lock release lever 2	1	
21	lock release lever joint	1	
58	M12 nut	2	
101	spacer sleeve for manual lock release lever 1	2	
102	manual lock release lever A L=4080	2	
103	manual lock release lever B L=200	2	
104	M8 joint bearing	8	
32	M8 x 30 hex bolt	4	
55	M8 nut	12	
56	M8 locking nut	4	

No.	Description	Qty.	Used for
107	wheel stop	8	
108	stop block	4	
109	plastic drip tray	6	
113	right angle hydraulic power pack assemble bracket	1	install right angle hydraulic power pack assemble bracket
114	M8 x 25 hex bolt	4	
40	φ8 flat washer	8	
49	φ8 spring washer	4	
55	M8 nut	4	
115	right angle 24V control box assemble bracket	1	install right angle 24V control box assemble bracket
116	M6 x 15 hex bolt	4	
39	φ6 flat washer	8	
48	φ6 spring washer	4	
54	M6 nut	4	
	Anchor bolt 16 x 120	16	
	Flat washer	20	
	Cable Tie	10	

Lijst met slijtdelen

No.	Description
71	sliding block
82	cable pulley φ100
87	steel cable L1=2619
88	steel cable L2=6066
89	steel cable L3=6689
90	steel cable L4=10126
99	sliding block
106	driving-on ramp end protection strip
108	stop block
109	plastic drip tray