



MANUAL - HANDLEIDING - MODE D'EMPLOI - MANUAL

**RITC901**  
(727819010)

# **Riveting tool**

## **Riveteertang**

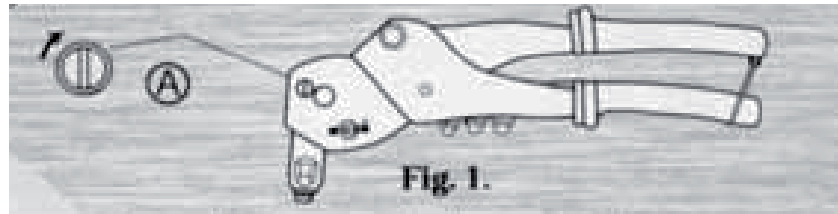
### **Pince à riveter**

#### **Remachadora**

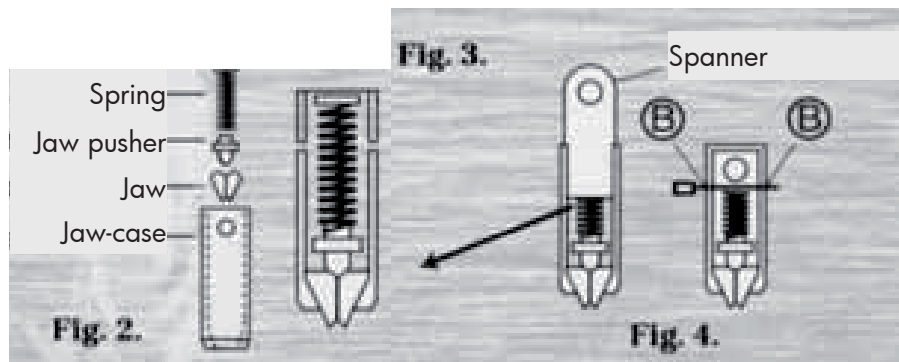
- GB** P. 2 Please read and keep for future reference
- NL** P. 3 Gelieve te lezen en voor later gebruik bewaren
- F** P. 4 Veuillez lire et conserver pour usage ultérieur
- E** P. 5 Leer y guardar para posteriores consultas

## Replacement

- At an angle of 90 degrees, turn the jaw case pin A and push it out as shown in Fig. 1.

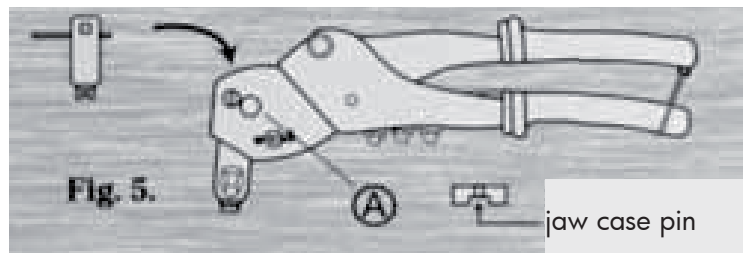


- Take out the jaw case from the frame and change the jaws as shown in Fig. 2.

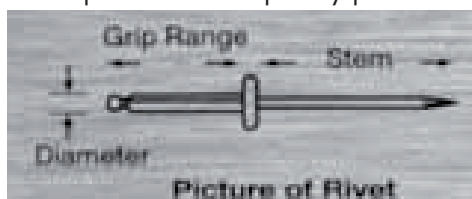


## Assembly

- Put the jaws and parts in the right order as shown in Fig. 3.
- As illustrated, use the attached spanner to push the spring down into the jaw case, then insert a blind rivet into the temporary pin hole B on the sides of the jaw case to prevent the spring from jumping out as shown in Fig. 4.



- Set the temporary pinned jaw case into the frame of the body and then insert the jaw case pin A as shown in Fig. 5. Then pull out the temporary pinned rivet.



Rivet dia.	Grip range	Rivet material
1/8"	1/8", 1/4", 3/8"	Aluminium, stainless steel
5/32"	1/8", 1/4", 3/8"	Aluminium, stainless steel
3/16"	1/8", 1/4", 3/8"	Aluminium, stainless steel

GB

## Choosing the proper rivet:

- Rivets are available in stainless steel and aluminium with three different diameters and grip ranges.
- Select a rivet with a grip range a little greater than the combined thickness of the object about to be fastened.
- When riveting metal objects, please use rivets of the same material, aluminium rivets with aluminium objects and stainless steel rivets with stainless steel objects. For higher strength and stronger joints, use stainless steel rivets.
- Match the nosepiece to the corresponding rivet diameter. 3/32", 1/8", 5/32" and 3/16" nosepieces are included with the tool.
- Back-up spacers are used when oversized holes exist and for reinforcement on soft materials such as canvas, leather, plastic and fabric.

## Operating instructions

- Determine the correct rivet diameter, material and grip range.
- Drill a hole through the objects about to be fastened with the same diameter as the rivet being used.
- Open the handles of the riveter all the way and insert the rivet stem into the workpiece all the way.
- Turn the head of the riveter to an angle that is easiest to operate.
- Place the grip range of the rivet through the holes in the objects.
- Squeeze the handles of the riveter until the rivet stem is cut off.
- When handles are released rivet stem will come out.

## Features

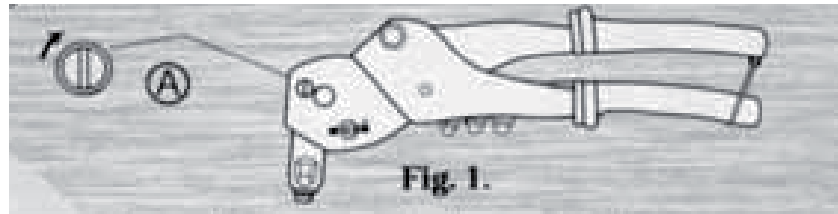
- Fastens metal, leather, canvas and plastic on the fly.
- High leverage handles for more power and easier operation.
- Constructed with hardened steel and aluminium for longer life.
- Extended nose design for reaching hard to reach places.
- Interchangeable nosepieces for 3/32", 1/8", 5/32" and 3/16" rivets.

## Safety

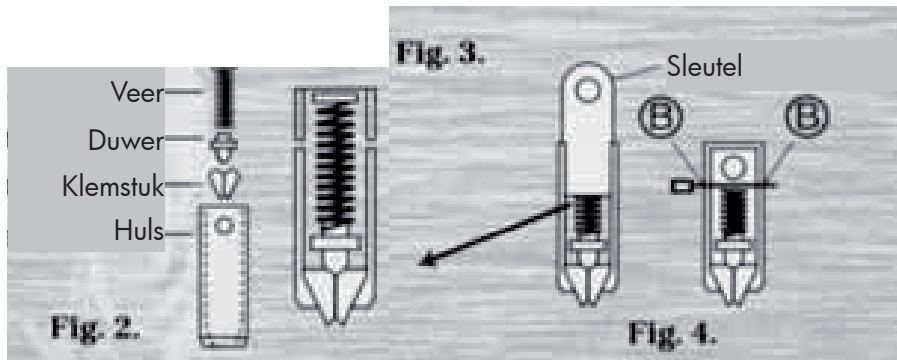
- Wear safety glasses.
- Keep children and bystanders away while operating the tool.
- Store the tool out of reach of children and other untrained persons.
- Tool shall not be used in any application other than the intended use. Any other use is forbidden.
- Tool cannot be used in an explosive environment.

## Vervanging

- Draai de stang A van de huls van 90° en duw deze uit, zoals in Fig. 1 afgebeeld.

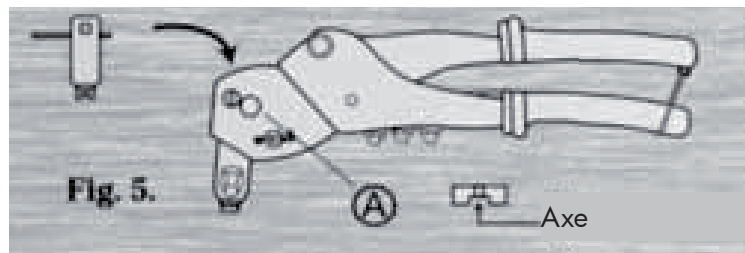


- Neem de huls uit en vervang het klemstuk zoals in Fig. 2 afgebeeld.



## Assemblage

- Plaats het klemstuk en de verschillende onderdelen zoals in Fig. 3 afgebeeld.
- Zoals in Fig. 4 afgebeeld, gebruik de meegeleverde sleutel om de veer in de huls te duwen, dan zet een blindklinknagel in het tijdelijke gat B op de zijkant van de riveteertang, om het uitspringen van de veer te voorkomen.



- Zet de huls in de riveteertang en zet de stang A zoals in Fig. 5 afgebeeld.
- Verwijder eindelijk de blindklinknagel van het gat.

Klembereik	Stang	Dia. klinknagel	Klembereik	Materiaal klinknagel
		1/8"	1/8", 1/4", 3/8"	Aluminium, roestvrij staal
		5/32"	1/8", 1/4", 3/8"	Aluminium, roestvrij staal
		3/16"	1/8", 1/4", 3/8"	Aluminium, roestvrij staal

## De goede klinknagel kiezen:

- Klinknagels van roestvrijstaal en aluminium zijn beschikbaar, in drie verschillende diameters en klembereiken.
- Kies een klinknagel met een diameter wat groter dan de dikte van het werkstuk.
- Voor metalen werkstukken, gebruik klinknagels van hetzelfde materiaal, aluminium klinknagels voor aluminium werkstukken, roestvrijstaal klinknagels voor roestvrijstaal werkstukken.
- Neem een neusstuk met een diameter die met deze van de klinknagel overeenstemt. Neusstukken van 3/32", 1/8", 5/32" en 3/16" worden met de riveteertang geleverd.
- Afstandstukken worden gebruikt wanneer het gat te groot is, of om breekbare materialen te versterken, bijvoorbeeld canvas, leder, kunststof of weefsel.

## Gebruiksaanwijzing

- Bepaal de diameter van de klinknagel, het materiaal en de klembereik.
- Boor een gat door het werkstuk, van dezelfde diameter dan de stang van de gebruikte klinknagel.
- Open de hendels van de riveteertang volledig en zet de stang van de klinknagel in het werkstuk.
- Draai de kop van de riveteertang onder een hoek die uw werk vergemakkelijkt.
- Plaats de klembereik van de klinknagel in het gat van het werkstuk.
- Druk de hendels vast totdat de stang afbreekt.
- De gebroken stang valt uit de riveteertang wanneer de hendels losgelaten worden.

## Kenmerken

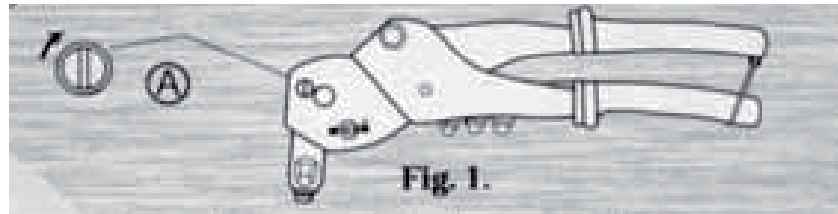
- Geschikt voor metaal, leder, canvas en kunststof.
- Lange hendels voor meer kracht en een gemakkelijk gebruik.
- Uit gehard staal en aluminium vervaardigd, voor een langere levensduur.
- Verlengde neus om moeilijke plaatsen te bereiken.
- Vervangbare neusstukken voor klinknagels van 3/32", 1/8", 5/32" en 3/16".

## Veiligheid

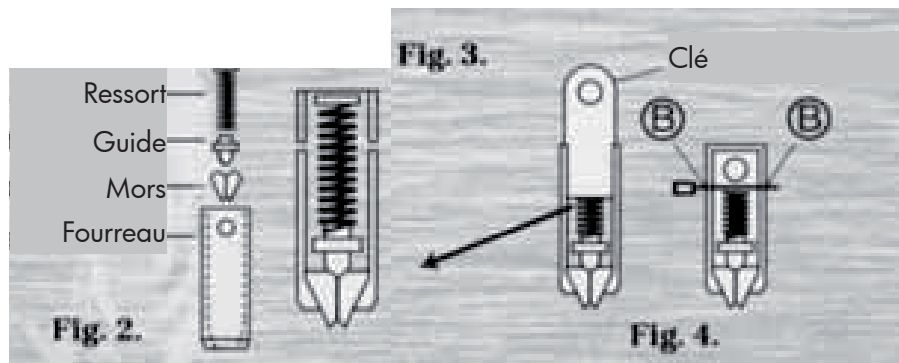
- Draag een veiligheidsbril.
- Hou kinderen en voorbijgangers uit de buurt tijdens het gebruik van het toestel.
- Bewaar het toestel buiten bereik van kinderen en andere onbevoegde mensen.
- Gebruik het toestel niet voor een ander gebruik dan deze waarvoor het geschikt is. Elk andere gebruik is verboden.
- Het toestel mag niet in een explosiegevaarlijke omgeving gebruikt worden.

## Remplacement

- Tournez la tige A du fourreau à 90° et poussez-la dehors comme illustré en Fig. 1.

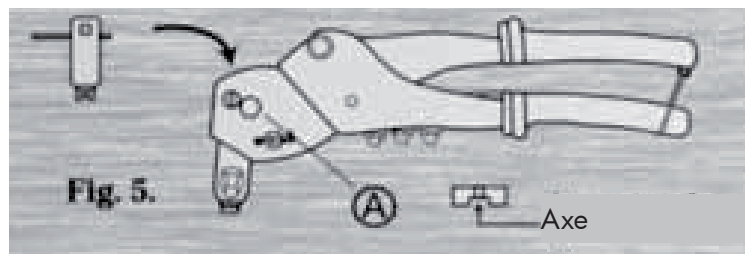


- Sortez le fourreau et changez le mors comme illustré en Fig. 2.



## Assemblage

- Placez le mors et les différentes pièces comme illustré en Fig. 3.
- Comme illustré en Fig. 4, utilisez la clé jointe pour pousser le ressort dans le fourreau, puis insérez un rivet aveugle dans le trou temporaire B sur les côtés de la pince, pour éviter que le ressort ne saute dehors.



- Introduisez le fourreau dans la pince et insérez la tige A comme illustré en Fig. 5.
- Enfin, retirez le rivet aveugle provisoire.

Plage de serrage	Tige	Diamètre	
		Dia. rivet	Matériau rivet
1/8"	1/8", 1/4", 3/8"	Aluminium, acier inoxydable	
5/32"	1/8", 1/4", 3/8"	Aluminium, acier inoxydable	
3/16"	1/8", 1/4", 3/8"	Aluminium, acier inoxydable	

**F**

## Choisir le bon rivet:

- Les rivets sont disponibles en acier inoxydable et aluminium, en trois diamètres et plages de serrage différents.
- Choisissez un rivet avec une plage de serrage un peu plus grande que l'épaisseur de la pièce sur laquelle il doit être riveté.
- Pour des pièces métalliques, utilisez des rivets du même matériau, rivets en aluminium pour des pièces en aluminium, et rivets en acier inoxydable pour des pièces en acier inoxydable. Pour plus de solidité, utilisez autant que possible des rivets en acier inoxydable.
- Prenez un embout correspondant au diamètre du rivet. Des embouts de 3/32", 1/8", 5/32" et 3/16" sont fournis avec la pince.
- Des entretoises sont utilisées lorsque le trou est trop grand ou pour renforcer des matériaux fragiles comme le canevas, le cuir, le plastique ou le tissu.

## Instructions d'utilisation

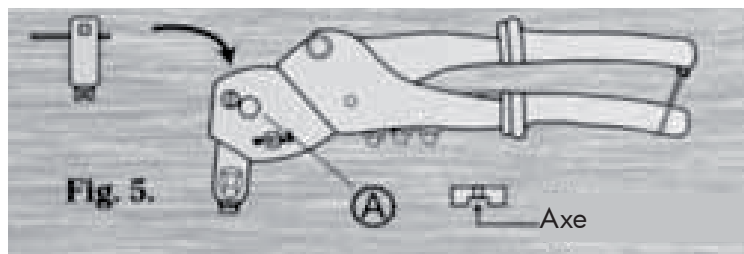
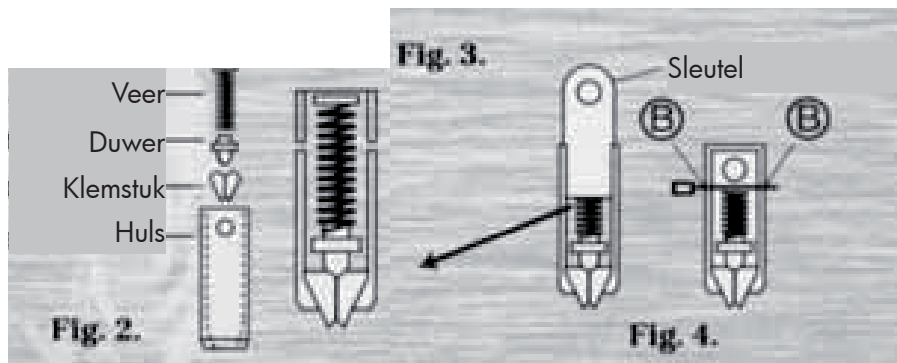
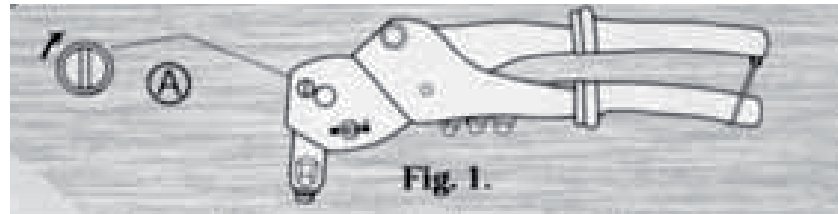
- Déterminez le diamètre du rivet, le matériau et la plage de serrage.
- Percez un trou à travers la pièce, du même diamètre que la tige du rivet qui sera utilisé.
- Ouvrez complètement les poignées de la pince et insérez la tige du rivet dans la pièce.
- Tournez la tête de la pince sous un angle qui facilitera votre travail.
- Placez la plage de serrage du rivet dans le trou de la pièce.
- Serrez les poignées de la pince jusqu'à ce que la tige se casse.
- Lorsque les poignées sont relâchées, la partie cassée de la tige sort.

## Caractéristiques

- Permet de travailler le métal, le cuir, le canevas et le plastique.
- Poignées longues pour plus de force et un travail plus aisé.
- Fabriqué en acier durci et aluminium, pour une plus longue durée de vie.
- Nez allongé pour atteindre des endroits difficilement accessibles.
- Embouts interchangeables pour des rivets de 3/32", 1/8", 5/32" et 3/16".

## Sécurité

- Portez des lunettes de protection.
- Tenez les enfants et les gens de passage à l'écart pendant l'utilisation de l'appareil.
- Rangez l'appareil hors de portée des enfants et des personnes non autorisées.
- N'utilisez pas l'appareil pour un autre usage que ce pour lequel il a été conçu. Tout autre usage est interdit.
- L'appareil ne peut pas être utilisé dans un environnement explosif.



Klembereik	Stang	Dia. klinknagel	Klembereik	Materiaal klinknagel
		1/8"	1/8", 1/4", 3/8"	Aluminium, roestvrij staal
		5/32"	1/8", 1/4", 3/8"	Aluminium, roestvrij staal
		3/16"	1/8", 1/4", 3/8"	Aluminium, roestvrij staal

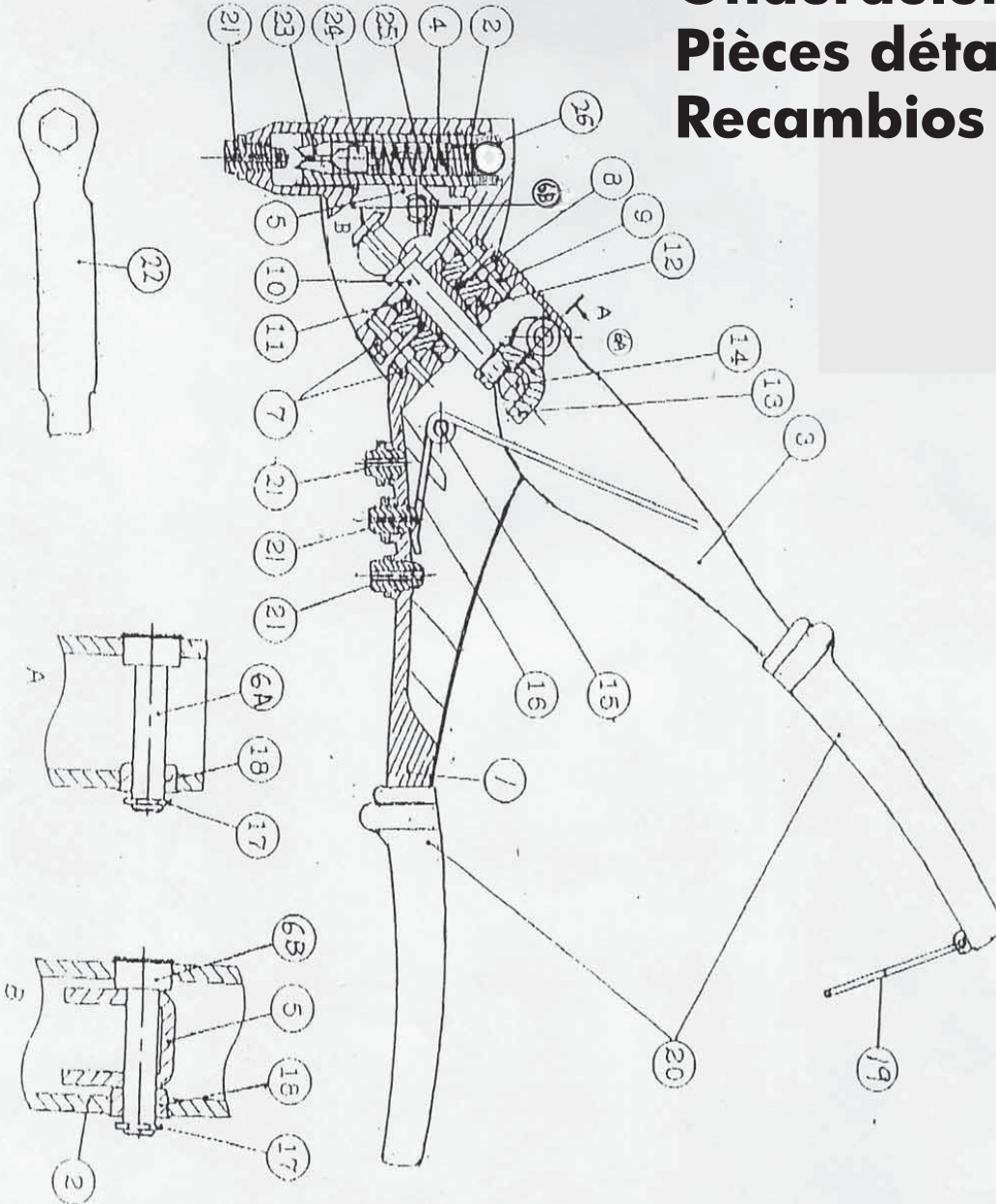


E

## Seguridad

- Use gafas de seguridad cuando use la herramienta.
- Mantenga al personal y a los niños alejados mientras opera la herramienta.
- Guarde la herramienta fuera del alcance de los niños y otras personas no capacitadas.
- La herramienta no se puede utilizar para cualquier aplicación que no sea el uso previsto. Cualquier otro uso está prohibido.
- La herramienta no se puede utilizar en un entorno explosivo.

**Spare parts  
Onderdelenlijst  
Pièces détachées  
Recambios**



1	Main Handle
2	Swivel Head
3	Swing Arm
4	Jaw Case
5	Lever
6A	Handle Arbor
6B	Head Arbor
7	Sliding Plate
8	Wave Ring
9	Screw
10	Connecting Rod
11	Bolt
12	Nut
13	Draw Connector
14	Straight Pin
15	Hollow Pin
16	Torque Spring
17	E-4 Security Ring
18	Collar
19	Retainer Ring
20	Plastic Grip
21	Nose Piece
22	Spanner
23	Jaw
24	Jaw Pusher
25	Press Spring
26	Straight Pin